



## РАБОЧИЙ ДОКУМЕНТ

### ГРУППА ЭКСПЕРТОВ ПО ОПАСНЫМ ГРУЗАМ (DGP)

#### ДВАДЦАТЬ ВОСЬМОЕ СОВЕЩАНИЕ

Виртуальное совещание, 15–19 ноября 2021 года

Пункт 4 повестки дня. Управление рисками для безопасности полетов, возникающими при перевозке литиевых батарей воздушным транспортом  
(См. рабочую карточку DGP.003.03)

#### СТАНДАРТ ДЛЯ ГРУЗОВОГО МЕСТА ДЛЯ ЛИТИЕВЫХ БАТАРЕЙ, РАЗДЕЛЫ IB И II

(Представлено Д. Бреннаном)

##### КРАТКАЯ СПРАВКА

В настоящем рабочем документе предлагается пересмотреть положения раздела IB и раздела II инструкций по упаковыванию литиевых батарей, включив в них требования о том, что грузовые места должны выдерживать испытание на падение с высоты 1,2 м и испытание на укладку в штабель в соответствии с требованиями, установленными для грузовых мест для ограниченного количества.

**Действия DGP:** DGP предлагается рассмотреть изменения к инструкциям по упаковыванию 965-970, как показано в добавлении к настоящему рабочему документу.

#### 1. INTRODUCTION

1.1 The requirements for packagings for lithium cells and batteries that are prepared in accordance with Section IB and Section II of the lithium battery packing instructions are largely derived from the provisions set out in special provision 188 in the UN Model Regulations.

1.2 Special Provision A188 requires strong outer packagings for packages of cells and batteries and for cells and batteries packed with equipment. For cells and batteries contained in equipment the requirement is for strong outer packagings unless the battery is afforded equivalent protection by the equipment in which it contained.

1.3 Over time the DGP has expanded on the requirements of special provision 188 to require for Section IB and II that the strong outer packagings must be rigid, as this was seen as providing an additional level of protection for the contents, and also that the packages of cells or batteries and cells or batteries packed with equipment must be capable of withstanding a 1.2 m drop test. However, the 1.2 m drop test capability does not apply to cells or batteries contained in equipment, Section II of Packing Instructions 967 and 970.

1.4 A recent event where a consignment of mobile phones caught fire on the ramp in Hong Kong while waiting to be loaded onto an aircraft generated significant discussion, as there was no evidence of non-compliance and the investigation into the cause was inconclusive.

1.5 The mobile phones were in boxes stacked approximately 2 m high on a pallet and there was some question as to the ability of packages to adequately protect the contents from damage and the ability of the packages to withstand the force applied by other packages stacked on top when loaded into a unit load device.

1.6 The packaging and packing requirements for lithium cells and batteries in Section II of Packing Instructions 965 to 970 and for cells and batteries in Section IB of Packing Instructions 965 and 968 can be considered analogous to the provisions for limited quantity. This is particularly the case for Section IB, where all of the provisions of the Technical Instructions other than those in Part 6 apply.

1.7 However, in Section IB and Section II there is no specification on the package being able to withstand a stack test as is specified for limited quantity packages. In addition, the 1.2 m drop test capability in the lithium battery packing instructions does not extend to Section II of Packing Instructions 967 and 970.

1.8 In considering the analogy between the packaging standards for limited quantity packages and those currently in place for Section IB and for Section II, it is believed that the 1.2 m drop capability should be applied to Section II of Packing Instructions 967 and 970. In addition, it is believed that packages of Section IB and Section II should be capable of withstanding a stack test similar to that specified in Part 3;4.4.2 for limited quantity packages.

## 2. ACTION BY THE DGP

2.1 The DGP is invited to consider the revisions to Packing Instructions 965 to 970 as shown in the appendix to this working paper.

-----

## ДОБАВЛЕНИЕ

### ПРЕДЛАГАЕМАЯ ПОПРАВКА К ЧАСТИ 4 ТЕХНИЧЕСКИХ ИНСТРУКЦИЙ

#### Часть 4

### ИНСТРУКЦИИ ПО УПАКОВЫВАНИЮ

...

#### Глава 11

### КЛАСС 9. ПРОЧИЕ ОПАСНЫЕ ГРУЗЫ

...

#### Инструкция по упаковке 965

Только грузовые воздушные суда. Для ООН 3480.

...

#### IV. РАЗДЕЛ IV

...

##### IV.2 Дополнительные требования

- Элементы и батареи должны помещаться во внутренние упаковочные комплекты, которые полностью защищают элемент или батарею, а затем укладываться в прочный внешний упаковочный комплект.
- Элементы и батареи не должны быть упакованы в одном и том же внешнем упаковочном комплекте с веществами и изделиями класса 1 (взрывчатые вещества) (кроме категории 1.4S), категории 2.1 (легковоспламеняющиеся газы), класса 3 (легковоспламеняющиеся жидкости), категории 4.1 (легковоспламеняющиеся твердые вещества) или категории 5.1 (окислители).
- Элементы и батареи должны быть защищены таким образом, чтобы исключалась возможность короткого замыкания. Сюда входит защита от контактов с электропроводным материалом внутри того же упаковочного комплекта, который мог бы привести к короткому замыканию.
- Каждое грузовое место должно быть способно выдержать испытание на падение с высоты 1,2 м, независимо от его ориентации в пространстве, без:
  - повреждения содержащихся в нем элементов или батарей;
  - перемещения содержимого, приводящего к соприкосновению батарей (элементов);
  - выпадения содержимого.
- Каждое грузовое место должно быть способно выдержать без повреждения содержащихся в нем элементов или батарей и без какого-либо снижения эффективности нагрузку, прилагаемую к верхней поверхности, эквивалентную общему весу идентичных грузовых мест, уложенных в штабель высотой 3 м (включая испытательный образец), в течение 24 часов.
- Помимо знака опасности класса 9 (рис. 5-26) и знака "Только на грузовом воздушном судне" (рис. 5-28) на каждое грузовое место должен быть нанесен маркировочный знак литиевых батарей (рис. 5-3).

...

#### II. РАЗДЕЛ II

...

## Инструкция по упаковке 965

Только грузовые воздушные суда. Для ООН 3480.

### II.2 Дополнительные требования

- Элементы и батареи должны помещаться во внутренние упаковочные комплекты, которые полностью защищают элемент или батарею, а затем укладываться в прочный жесткий внешний упаковочный комплект.
- Элементы и батареи не должны быть упакованы в одном и том же внешнем упаковочном комплекте с другими опасными грузами.
- Элементы и батареи должны быть защищены таким образом, чтобы исключалась возможность короткого замыкания. Это включает защиту от контактов с электропроводным материалом внутри того же упаковочного комплекта, который мог бы привести к короткому замыканию.
- Каждое грузовое место должно быть способно выдержать испытание на падение с высоты 1,2 м, независимо от его ориентации в пространстве, без:
  - повреждения содержащихся в нем элементов или батарей;
  - перемещения содержимого, приводящего к соприкосновению батарей (элементов);
  - выпадения содержимого.
- Каждое грузовое место должно быть способно выдержать без повреждения содержащихся в нем элементов или батарей и без какого-либо снижения эффективности нагрузки, прилагаемую к верхней поверхности, эквивалентную общему весу идентичных грузовых мест, уложенных в штабель высотой 3 м (включая испытательный образец), в течение 24 часов.
- На каждое грузовое место должен быть нанесен соответствующий маркировочный знак литиевых батарей (рис. 5-3) и знак "Только на грузовом воздушном судне" (рис. 5-28):
  - грузовое место должно быть такого размера, чтобы к одной его стороне можно было, не загибая, прикрепить маркировочный знак.
  - знак "Только на грузовом воздушном судне" должен наноситься на ту же сторону грузового места, что и маркировочный знак литиевых батарей, и располагаться рядом с ним, если размеры грузового места позволяют это.

...

...

...

## Инструкция по упаковке 966

Пассажирские и грузовые воздушные суда.  
Только для батарей литий-ионных (ООН 3481), упакованных с оборудованием

...

### II. РАЗДЕЛ II

...

#### II.2 Дополнительные требования

- Литий-ионные элементы и батареи должны:
- помещаться во внутренние упаковочные комплекты, которые полностью защищают элемент или батарею, а затем укладываться в прочный жесткий внешний упаковочный комплект; или
- помещаться во внутренние упаковочные комплекты, которые полностью защищают элемент или батарею, а затем укладываться вместе с оборудованием в прочный жесткий внешний упаковочный комплект.
- Элементы и батареи должны быть защищены таким образом, чтобы исключалась возможность короткого замыкания. Сюда входит защита от контактов с электропроводным материалом внутри того же упаковочного комплекта, который мог бы привести к короткому замыканию.
- Оборудование должно закрепляться таким образом, чтобы исключить его перемещение во внешнем упаковочном комплекте, и оснащаться эффективными средствами, предотвращающими самопроизвольное включение.
- Число элементов или батарей в каждом грузовом месте не должно превышать число элементов или батарей, требуемых для обеспечения работы оборудования, с учетом двух запасных комплектов. "Комплект" элементов или батарей – это количество отдельных элементов или батарей, которые необходимы для питания каждой единицы оборудования.
- Каждое грузовое место с элементами или батареями или укомплектованное грузовое место должны быть способны выдержать испытание на падение с высоты 1,2 м, независимо от их ориентации в пространстве, без:
  - повреждения содержащихся в ней элементов или батарей;
  - перемещения содержимого, приводящего к соприкосновению батарей (или элементов);
  - выпадения содержимого.
- Каждое грузовое место должно быть способно выдержать без повреждения содержащихся в нем элементов или батарей и без какого-либо снижения эффективности нагрузки, прилагаемую к верхней поверхности, эквивалентную общему весу идентичных грузовых мест, уложенных в штабель высотой 3 м (включая испытательный образец), в течение 24 часов.
- На каждое грузовое место должен быть нанесен соответствующий маркировочный знак литиевых батарей (рис. 5-3).
  - грузовое место должно быть такого размера, чтобы к одной его стороне можно было, не загибая, прикрепить маркировочный знак.
- При использовании авиагрузовой накладной в ней должны быть приведены слова "литий-ионные батареи, отвечающие требованиям раздела II Р1966". Если грузовые места с литиевыми батареями, которые перевозятся согласно разделу II нескольких инструкций по упаковке, включены в одну авиагрузовую накладную, заявления о соответствии требованиям в отношении различных типов литиевых батарей и/или инструкций по упаковке могут быть объединены в одно заявление при условии, что в нем будут указаны соответствующий(ие) тип(ы) литиевых батарей и номера инструкций по упаковке, а также "САО", когда это применимо.
- В тех случаях, когда в грузовом месте расположены литиевые батареи, содержащиеся в оборудовании, в сочетании с литиевыми батареями, упакованными с оборудованием, количества которых соответствуют предельным значениям для литиевых элементов или батарей, приводимым в разделе II, применяются следующие дополнительные требования:
  - грузоотправитель должен обеспечить соблюдение всех применимых частей обеих инструкций по упаковке. Общая масса литиевых батарей, содержащихся в любом грузовом месте, не должна превышать 5 кг;
  - при использовании авиагрузовой накладной в ней должны быть приведены слова "Литий-ионные батареи, отвечающие требованиям раздела II Р1966".
- Все лица, занимающиеся подготовкой или предъявлением элементов или батарей к перевозке, должны получить надлежащий инструктаж в части, касающейся данных требований, в той мере, в которой это им необходимо для выполнения функций, за которые они несут ответственность.

...

...

...

## Инструкция по упаковке 967

Пассажирские и грузовые воздушные суда.  
Только для батарей литий-ионных (ООН 3481), содержащихся в оборудовании

...

### II. РАЗДЕЛ II

...

#### II.2 Дополнительные требования

- Оборудование должно закрепляться таким образом, чтобы исключить его перемещение во внешнем упаковочном комплекте, и оснащаться эффективными средствами, предотвращающими самопроизвольное включение.
- Элементы и батареи должны быть защищены таким образом, чтобы предотвратить короткое замыкание.
- Оборудование должно упаковываться в прочные внешние упаковочные комплекты, изготовленные из подходящего материала надлежащей прочности и конструкции, в зависимости от вместимости упаковочного комплекта и его предполагаемого предназначения, если оборудование, в котором содержится батарея, не обеспечивает ее эквивалентную защиту.
- Каждое грузовое место должно быть способно выдержать испытание на падение с высоты 1,2 м, независимо от его ориентации в пространстве, без:
  - повреждения содержащегося в нем оборудования;
  - выпадения содержимого.
- Каждое грузовое место должно быть способно выдержать без повреждения содержащегося в нем оборудования и без какого-либо снижения эффективности нагрузку, прилагаемую к верхней поверхности, эквивалентную общему весу идентичных грузовых мест, уложенных в штабель высотой 3 м (включая испытательный образец), в течение 24 часов.
- На каждое грузовое место должен быть нанесен соответствующий маркировочный знак литиевых батарей (рис. 5-3). Грузовое место должно быть такого размера, чтобы к одной его стороне можно было, не загибая, прикрепить маркировочный знак.
- Это требование не распространяется на:
  - грузовые места, содержащие только батареи дискового типа, установленные в оборудовании (включая монтажные платы);
  - грузовые места, содержащие не более четырех элементов или двух батарей, установленных в оборудовании, если грузовая отправка состоит не более чем из двух грузовых мест.
- В тех случаях, когда в состав грузовой отправки входят грузовые места, на которые нанесен маркировочный знак литиевых батарей, в авиагрузовой накладной, когда таковая используется, должны быть приведены слова: "литий-ионные батареи, отвечающие требованиям раздела II Р1967". Если грузовые места с литиевыми батареями, которые перевозятся согласно разделу II нескольких инструкций по упаковке, включены в одну авиагрузовую накладную, заявления о соответствии требованиям в отношении различных типов литиевых батарей и/или инструкций по упаковке могут быть объединены в одно заявление при условии, что в нем будут указаны соответствующий(ие) тип(ы) литиевых батарей и номера инструкций по упаковке, а также "CAO", когда это применимо.
- Все лица, занимающиеся подготовкой или предъявлением элементов или батарей к перевозке, должны получить надлежащий инструктаж в части, касающейся данных требований, в той мере, в которой это им необходимо для выполнения функций, за которые они несут ответственность.

...

## Инструкция по упаковке 968

Только грузовые воздушные суда. Для ООН 3090.

...

### IV. РАЗДЕЛ IV

...

#### IV.2 Дополнительные требования

- Элементы и батареи должны упаковываться во внутренние упаковочные комплекты, которые полностью защищают элемент или батарею, а затем укладываться в прочный жесткий внешний упаковочный комплект.
- Элементы и батареи не должны быть упакованы в одном и том же внешнем упаковочном комплекте с веществами и изделиями класса 1 (взрывчатые вещества) (кроме категории 1.4S), категории 2.1 (легковоспламеняющиеся газы), класса 3 (легковоспламеняющиеся жидкости), категории 4.1 (легковоспламеняющиеся твердые вещества) или категории 5.1 (окислители).
- Элементы и батареи должны быть защищены таким образом, чтобы исключалась возможность короткого замыкания. Это включает защиту от контактов с электропроводным материалом внутри того же упаковочного комплекта, который мог бы привести к короткому замыканию.
- Каждое грузовое место должно быть способно выдержать испытание на падение с высоты 1,2 м, независимо от его ориентации в пространстве, без:
  - повреждения содержащихся в ней элементов или батарей;
  - перемещения содержимого, приводящего к соприкосновению батарей (или элементов);
  - выпадения содержимого.
- Каждое грузовое место должно быть способно выдержать без повреждения содержащихся в нем элементов или батарей и без какого-либо снижения эффективности нагрузку, прилагаемую к верхней поверхности, эквивалентную общему весу идентичных грузовых мест, уложенных в штабель высотой 3 м (включая испытательный образец), в течение 24 часов.
- Помимо знака опасности класса 9 (рис. 5-26) на каждое грузовое место должен быть нанесен соответствующий маркировочный знак литиевых батарей (рис. 5-3) и знак перевозки только на грузовом воздушном судне (рис. 5-28).

...

### II. РАЗДЕЛ II

...

#### II.2 Дополнительные требования

- Элементы и батареи должны упаковываться во внутренние упаковочные комплекты, которые полностью защищают элемент или батарею, а затем укладываться в прочный жесткий внешний упаковочный комплект.
- Элементы и батареи не должны быть упакованы в одном и том же внешнем упаковочном комплекте с другими опасными грузами.
- Элементы и батареи должны быть защищены таким образом, чтобы исключалась возможность короткого замыкания. Это включает защиту от контактов с электропроводным материалом внутри того же упаковочного комплекта, который мог бы привести к короткому замыканию.
- Каждое грузовое место должно быть способно выдержать испытание на падение с высоты 1,2 м, независимо от его ориентации в пространстве, без:
  - повреждения содержащихся в нем элементов или батарей;
  - перемещения содержимого, приводящего к соприкосновению батарей (или элементов);
  - выпадения содержимого.
- Каждое грузовое место должно быть способно выдержать без повреждения содержащихся в нем элементов или батарей и без какого-либо снижения эффективности нагрузку, прилагаемую к верхней поверхности, эквивалентную общему весу идентичных грузовых мест, уложенных в штабель высотой 3 м (включая испытательный образец), в течение 24 часов.
- На каждое грузовое место должен быть нанесен соответствующий маркировочный знак литиевых батарей (рис. 5-3) и знак перевозки только на грузовом воздушном судне (рис. 5-28):
  - грузовое место должно быть такого размера, чтобы к одной его стороне можно было, не загибая, прикрепить маркировочный знак;
  - если размеры грузового места позволяют это, то знак перевозки только на грузовом воздушном судне должен располагаться на той же поверхности, что и маркировочный знак с указанием правил обращения с литиевыми батареями рядом с ним.
- Грузоотправителю не разрешается предъявлять к перевозке несколько грузовых мест, подготовленных в соответствии с данным разделом, в любой отдельной грузовой отправке.
- При использовании авиагрузовой накладной в ней должны быть приведены слова "литий-

металлические батареи, отвечающие требованиям раздела II P1968" и знак "только на грузовом воздушном судне", отвечающие требованиям раздела II P1968 или "CAO". Если грузовые места с литиевыми батареями, которые перевозятся согласно разделу II нескольких инструкций по упаковке, включены в одну авиагрузовую накладную, заявления о соответствии требованиям в отношении различных типов литиевых батарей и/или инструкций по упаковке могут быть объединены в одно заявление при условии, что в нем будут указаны соответствующий(ие) тип(ы) литиевых батарей и номера инструкций по упаковке, а также "CAO".

- Грузовые места и внешние упаковки литий-металлических батарей, подготовленные в соответствии с положениями раздела II, должны предъявляться эксплуатанту отдельно от груза, на который не распространяются требования настоящих Инструкций. Перед тем как эти отправки будут предъявлены эксплуатанту, они не должны быть погружены в средство пакетирования груза.
- Все лица, занимающиеся подготовкой или предъявлением элементов или батарей к перевозке, должны получить надлежащий инструктаж в части, касающейся данных требований, в той мере, в которой это им необходимо для выполнения функций, за которые они несут ответственность.

• • •



## Инструкция по упаковке 969

Пассажирские и грузовые воздушные суда.  
Только для литий-металлических батарей (ООН 3091), упакованных с оборудованием.

...

### II. РАЗДЕЛ II

...

#### II.2 Дополнительные требования

- Литий-металлические элементы и батареи должны:
- помещаться во внутренние упаковочные комплекты, которые полностью защищают элемент или батарею, а затем укладываться в прочный жесткий внешний упаковочный комплект; или
- помещаться во внутренние упаковочные комплекты, которые полностью защищают элемент или батарею, а затем укладываться вместе с оборудованием в прочный жесткий внешний упаковочный комплект.
- Элементы и батареи должны быть защищены таким образом, чтобы исключалась возможность короткого замыкания. Это включает защиту от контактов с электропроводным материалом внутри того же упаковочного комплекта, который мог бы привести к короткому замыканию.
- Оборудование должно закрепляться таким образом, чтобы исключить его перемещение во внешнем упаковочном комплекте, и оснащаться эффективными средствами, предотвращающими самопроизвольное включение.
- Число элементов или батарей в каждом грузовом месте не должно превышать число элементов или батарей, требуемых для обеспечения работы оборудования, с учетом двух запасных комплектов. "Комплект" элементов или батарей – это количество отдельных элементов или батарей, которые необходимы для питания каждой единицы оборудования.
- Каждое грузовое место с элементами или батареями или каждое укомплектованное грузовое место должны быть способны выдержать испытание на падение с высоты 1,2 м, независимо от их ориентации в пространстве, без:
  - повреждения содержащихся в ней элементов или батарей;
  - перемещения содержимого, приводящего к соприкосновению батарей (элементов);
  - выпадения содержимого.
- Каждое грузовое место должно быть способно выдержать без повреждения содержащихся в нем элементов или батарей и без какого-либо снижения эффективности нагрузку, прилагаемую к верхней поверхности, эквивалентную общему весу идентичных грузовых мест, уложенных в штабель высотой 3 м (включая испытательный образец), в течение 24 часов.
  - На каждое грузовое место должен быть нанесен соответствующий маркировочный знак литиевых батарей (рис. 5-3).
  - грузовое место должно быть такого размера, чтобы к одной его стороне можно было не загибая прикрепить маркировочный знак.
  - При использовании авиагрузовой накладной в ней должны быть приведены слова "литий-металлические батареи, отвечающие требованиям раздела II PI969". Если грузовые места с литиевыми батареями, которые перевозятся согласно разделу II нескольких инструкций по упаковке, включены в одну авиагрузовую накладную, заявления о соответствии требованиям в отношении различных типов литиевых батарей и/или инструкций по упаковке могут быть объединены в одно заявление при условии, что в нем будут указаны соответствующий(ие) тип(ы) литиевых батарей и номера инструкций по упаковке, а также "CAO", когда это применимо ble.
  - В тех случаях, когда в грузовом месте расположены литиевые батареи, содержащиеся в оборудовании, в сочетании с литиевыми батареями, упакованными с оборудованием, количества которых соответствуют предельным значениям для литиевых элементов или батарей, приводимым в разделе II, применяются следующие дополнительные требования:
  - грузоотправитель должен обеспечить соблюдение всех применимых частей обеих инструкций по упаковке. Общая масса литиевых батарей, содержащихся в любом грузовом месте, не должна превышать 5 кг;
  - при использовании авиагрузовой накладной в ней должны быть приведены слова "Литий-металлические батареи, отвечающие требованиям раздела II PI966"
  - Все лица, занимающиеся подготовкой или предъявлением элементов или батарей к перевозке, должны получить надлежащий инструктаж в части, касающейся данных требований, в той мере, в которой это им необходимо для выполнения функций, за которые они несут ответственность.

...

## Инструкция по упаковке 970

Пассажирские и грузовые воздушные суда.  
Только для литий-металлических батарей (ООН 3091), содержащихся в оборудовании.

...

### II. РАЗДЕЛ II

...

#### II.2 Дополнительные требования

- Оборудование должно закрепляться таким образом, чтобы предотвратить его перемещение во внешнем упаковочном комплекте, и оснащаться эффективными средствами, предотвращающими случайное включение.
- Элементы и батареи должны быть защищены таким образом, чтобы предотвратить короткое замыкание.
- Оборудование должно упаковываться в прочные жесткие внешние упаковочные комплекты, изготовленные из подходящего материала надлежащей прочности и конструкции, в зависимости от вместимости упаковочного комплекта и его предлагаемого предназначения, кроме случаев, когда оборудование, в котором содержится батарея, обеспечивает ее эквивалентную защиту.
- Каждое грузовое место должно быть способно выдержать испытание на падение с высоты 1,2 м, независимо от его ориентации в пространстве, без:
  - повреждения содержащегося в нем оборудования;
  - выпадения содержимого.
- Каждое грузовое место должно быть способно выдержать без повреждения содержащегося в нем оборудования и без какого-либо снижения эффективности нагрузки, прилагаемую к верхней поверхности, эквивалентную общему весу идентичных грузовых мест, уложенных в штабель высотой 3 м (включая испытательный образец), в течение 24 часов.
- На каждое грузовое место должен быть нанесен соответствующий маркировочный знак литиевых батарей (рис. 5-3). Грузовое место должно быть такого размера, чтобы к одной его стороне можно было, не загибая, прикрепить маркировочный знак.
- Это требование не распространяется на:
  - грузовые места, содержащие только батареи дискового типа, установленные в оборудовании (включая монтажные платы);
  - грузовые места, содержащие не более четырех элементов или двух батарей, установленных в оборудовании, если грузовая отправка состоит не более чем из двух грузовых мест.
- В тех случаях, когда в состав грузовой отправки входят грузовые места, на которые нанесен маркировочный знак литиевых батарей, в авиагрузовой накладной, когда таковая используется, должны быть приведены слова: "литий-металлические батареи, отвечающие требованиям раздела II Р1970". Если грузовые места с литиевыми батареями, которые перевозятся согласно разделу II нескольких инструкций по упаковке, включены в одну авиагрузовую накладную, заявления о соответствии требованиям в отношении различных типов литиевых батарей и/или инструкций по упаковке могут быть объединены в одно заявление при условии, что в нем будут указаны соответствующий(ие) тип(ы) литиевых батарей и номера инструкций по упаковке, а также "САО", когда это применимо.
- Все лица, занимающиеся подготовкой или предъявлением элементов или батарей к перевозке, должны получить надлежащий инструктаж в части, касающейся данных требований, в той мере, в которой это им необходимо для выполнения функций, за которые они несут ответственность.

...