



**Cuestión 3 del
Orden del Día:**

**Implantación de la Gestión de Afluencia del Tránsito Aéreo (ATFM) y
mejora de procedimientos de coordinación entre dependencias**

**ELABORACION DE MANUAL DE CÁLCULO DE
CAPACIDAD DE PISTA Y SECTOR ATC – VERSION 1.0**

(Presentada por la Secretaría)

RESUMEN	
Esta nota de estudio presenta el resultado de la actividad para elaboración de un Manual que suministre a los especialistas de los Estados SAM, una guía para Cálculo de capacidad de pista y sector ATC, en el ámbito de la implementación del ATFM.	
Referencias:	
<ul style="list-style-type: none">• Doc 9971, Manual de Gestión de Afluencia del Tránsito Aéreo (ATFM), Tercera Edición., OACI.• Doc 4444, Gestión del Tránsito Aéreo, Decimosexta Edición, OACI.• EANA-C-MCCP-GPDP-MA-002-C, Metodología para el cálculo de capacidad de pista, EANA.• EANA-C-MCCS-GPDP-MA-003-B, Metodología para el cálculo de sector ATC, EANA• GANP, sexta edición, OACI.• ICA 100-22, Serviço de gerenciamento de fluxo de tráfico aéreo, DECEA.• MCA 100-14, Capacidade do Sistema de Pistas, DECEA.• MCA 100-17, Capacidade de setor ATC, DECEA.• ORDER JO 7210.3BB, FAA.	
Objetivos estratégicos de la OACI:	<i>B - Capacidad y eficiencia de la navegación aérea.</i>

1. Introducción

1.1 Como parte de las acciones realizadas a través del Proyecto RLA/06/901, en lo que respecta al programa para la implementación de la ATFM, se solicitó la misión del especialista ATFM, Sr. Nicolás Martín Borovich, de EANA – Argentina, con el objetivo de desarrollar un manual para el cálculo de la capacidad de pista y sector ATC, incluyendo aspectos de indicadores de performance (KPI) de acuerdo a las mejores prácticas de la región.

1.2 El trabajo se desarrolló entre el 19 de agosto y el 29 de agosto de 2019, en la Oficina Regional SAM OACI con sede en Lima, Perú.

2. Análisis

2.1 Se trabajó en la elaboración del manual con el objeto primario de utilizar un modelo matemático robusto y que al mismo tiempo sea de sencilla interpretación para facilitar su uso para los Estados de la región SAM. También se agregaron planillas de hoja de cálculo con las fórmulas matemáticas pre-cargadas.

2.2 Se trabajó con el objetivo secundario de incluir, no solo los aspectos matemáticos, sino también agregar valor al explicar conceptos de capacidad, orientaciones para la mejora de la capacidad y ejemplos para el uso de indicadores con datos obtenidos a través de la realización del proceso.

2.3 Se realizó una presentación del manual a tres especialistas de la DGAC de Perú, quienes retroalimentaron el manual y propusieron mejoras al mismo, las cuales fueron incorporadas posteriormente.

2.4 Se elaboró un draft de una guía para el uso de indicadores ATFM en la región SAM, tomando como base los KPI del GANP y conceptos generales sobre indicadores.

2.5 Consecuentemente, se obtuvo un Manual para el cálculo de capacidad de pista y sectores ATC – Versión 1.0, que se presenta en el **Apéndice** a esta nota (*en español solamente*), incluyendo:

- Consideraciones generales de capacidad
- Metodología para el cálculo de capacidad de pista
- Orientaciones para mejoras de la capacidad de pista
- Metodología para el cálculo de sectores ATC
- Orientaciones para mejoras de la capacidad de sector
- Ejemplos de uso de datos obtenidos para análisis e indicadores

2.6 En base al trabajo realizado, se observó el beneficio que traería la realización de seminarios/talleres para la explicación a los expertos de los Estados respecto a la metodología y método de recolección de información.

2.7 La versión final del manual será preparada también en idioma inglés. Se prevé que el manual sea actualizado periódicamente a fin de incorporar las oportunidades de mejora detectados en cada uno de los Estados.

2.8 Es prioritario que la Región SAM continúe trabajando en el desarrollo y gestión por indicadores en ATFM orientados a la implantación de los nuevos elementos del módulo NOPS del GANP.

3. **Acciones sugeridas**

3.1 Se invita a la Reunión a tomar nota y analizar lo expuesto y, asimismo;

- a) Examinar y ofrecer retroalimentación, sobre el contenido del Manual de cálculo de capacidad de pista y Sector ATC – Versión 1.0, incluido en Apéndice de esta nota (español solamente), así como sus elementos complementarios, hojas de cálculo, etc.;
- b) Proponer acciones que permitan la observación práctica respecto a los conceptos del nuevo manual, ejecutando la medición de capacidad de pista y de sector ATC en aeropuertos y unidades ATS de dos o más estados de la Región SAM;
- c) Analizar los procesos de entrenamiento que serían requeridos para implantar el Manual; y
- d) Recomendar otras acciones que se consideren pertinentes para la implantación del Manual.

APÉNDICE / APPENDIX

(Solamente en Español / Spanish only)

Manual de Cálculo de Capacidad de Pista y Sector ATC

Lima, Peru, 19 al 29 de agosto 2019

Versión 1.0



ORGANIZACIÓN DE AVIACIÓN CIVIL INTERNACIONAL
OFICINA REGIONAL SUDAMERICANA

Manual de Cálculo de Capacidad de Pista y Sector ATC

Lima, Peru, 19 al 29 de agosto 2019

Versión 1.0

CONTROL DE CAMBIOS

Versión	Fecha	Cambio	Paginas

1	Contenido	
2	Acrónimos	5
3	Documentos de Referencia	7
4	Introducción General	7
4.1	Objetivo	8
4.2	Antecedentes.....	8
5	Resumen Ejecutivo	9
6	Consideraciones Generales	9
6.1	Concepto de Capacidad	9
6.2	Actividades de preparación.....	10
7	Metodología para el cálculo de Capacidad de Pista	11
7.1	Calculo de Capacidad Física de Pista (CFP):.....	13
7.2	Calculo de Capacidad Teórica de Pista (CTP):.....	18
8	Orientaciones para mejoras de la capacidad de Pista	25
9	Metodología para el cálculo de sector ATC	26
9.1	Carga de trabajo.....	26
9.2	Definiciones para el cálculo de Capacidad de Sector ATC.....	27
9.3	Factores para la determinación de Capacidad de Sector	29
9.4	Modelo matemático para el Cálculo de Capacidad de Sector	30
9.4.1	Fórmula Completa para el Cálculo de capacidad de Sector	30
9.4.2	Fórmula reducida, expresando Carga de Trabajo (CT).....	32
9.4.3	Fórmula para el cálculo del Número Pico (NPico)	33
9.4.4	Fórmula para la obtención de la Capacidad horaria del sector.....	34
9.5	Pasos para la recolección y el cálculo de capacidad de sector ATC	34
9.6	Parámetros de Medición para CTR o ATZ	48
9.6.1	Tiempo de permanencia en el sector (T).....	48
9.6.2	Tiempo de Comunicaciones (TCom).	49
9.6.3	Tiempo de Tareas Secundarias.	49
10	Orientaciones para mejoras de la capacidad de Sector	49
11	Mejora a través del uso de datos para análisis e indicadores	50
12	APÉNDICES	52
12.1	APÉNDICE A -Planilla de Recolección del Tiempo de Ocupación de Pista durante el Despegue (TOPD)-	53
12.2	APÉNDICE B -Planilla de Recolección del Tiempo de Ocupación de Pista durante el Aterrizaje (TOPA)-	54
12.3	APÉNDICE C -Planilla de Recolección del Tiempo de Vuelo entre OM y THR-	55
12.4	APÉNDICE D – Ejemplo de cálculo de capacidad de pista	56
12.5	APÉNDICE E – Cálculo de las capacidades de conjuntos de pistas.....	67

2 Acrónimos

AA	Secuencia Aterrizaje - Aterrizaje
ADA	Secuencia Aterrizaje – Despegue - Aterrizaje
ADDA	Secuencia Aterrizaje – Despegue – Despegue -Aterrizaje
ARR	Aterrizaje
ATC	Control del Tránsito Aéreo
ATCO	Controlador de Tránsito Aéreo
ATFM	Gestión de la Afluencia del Tránsito Aéreo
ATM	Gestión del Tránsito Aéreo
ATZ	Zona de Tránsito de Aeródromo
CFA	Capacidad Física de Aeródromo
CFCP	Capacidad Física del Conjunto de Pistas
CTCP	Capacidad Teórica del Conjunto de Pistas
CHS	Capacidad Horaria del Sector
CTP	Capacidad Teórica de Pista
CTR	Zona de Control
DD	Secuencia Despegue - Despegue
DEP	Despegue
FAA	Federal Aviation Administration
GANP	Plan Mundial de Navegación Aérea
IAC	Carta de Aproximación Instrumental
IMC	Condiciones Meteorológicas Instrumentales
MTOPA	Media Aritmética de Tiempo de Ocupación de Pista de Aterrizaje
MTOPD	Media Aritmética de Tiempo de Ocupación de Pista de Despegue
NM	Milla Náutica
Npico	Número Pico
Nref	Número de Referencia
OACI	Organización de Aviación Civil Internacional
OM	Marcador Externo (Outer Marker de un sistema ILS)
PU	Porcentaje de Utilización
RWY	Pista
SAF	Segmento de Aproximación Final
SID	Salida Normalizada por Instrumentos
SM	Separación Mínima

SS	Separación de Seguridad
ST	Separación Total
STAR	Llegadas Normalizadas por Instrumentos
T	Tiempo de permanencia
Tcom	Tiempo de comunicación
THR	Umbral de pista
TMOP	Tiempo Medio de Ocupación de Pista
TMST	Tiempo Medio ponderado, entre dos aterrizajes Consecutivos, considerando la Separación Total
TOP	Tiempo de Ocupación de Pista
TOPA	Tiempo de Ocupación de Pista para el Aterrizaje
TOPD	Tiempo de Ocupación de Pista para el Despegue
TTS	Tiempo de Tareas Secundarias
VA	Velocidad de Aproximación
VHF	Muy Alta Frecuencia
VM	Velocidad Media
VMC	Condiciones Meteorológicas Visuales

3 Documentos de Referencia

- Airport Capacity Assessment Methodology (ACAM), Eurocontrol
- Doc. 9971 Manual de Gestión de Afluencia del Tránsito Aéreo (ATFM), Tercera Edición 2018, OACI.
- Documento 4444, Gestión del Tránsito Aéreo, Decimosexta Edición, OACI
- EANA-C-MCCP-GPDP-MA-002-C, Metodología para el cálculo de capacidad de pista, EANA
- EANA-C-MCCS-GPDP-MA-003-B, Metodología para el cálculo de sector ATC, EANA
- GANP, quinta edición, OACI
- Guía para la aplicación de una metodología común para el cálculo de capacidad de aeropuerto y sectores ATC para la región SAM, Oficina Regional OACI Lima.
- ICA 100-22, Serviço de gerenciamento de fluxo de tráfego aéreo, DECEA
- MCA 100-14, Capacidade do Sistema de Pistas, DECEA
- MCA 100-17, Capacidade de setor ATC, DECEA
- ORDER JO 7210.3BB, FAA

4 Introducción General

Distintos documentos establecen que se implantará la gestión de afluencia del tránsito aéreo (ATFM) en el espacio aéreo en el que la demanda de tránsito aéreo exceda, o se espera que exceda, de la capacidad declarada de los servicios de control de tránsito aéreo de que se trate.

La definición de la “capacidad declarada” es la medida de la capacidad del sistema ATC o cualquiera de sus subsistemas o puestos de trabajo para proporcionar servicio a las aeronaves durante el desarrollo de las actividades normales. Esta se expresa como el número de aeronaves que aterrizan o despegan de una pista en un período determinado; teniendo debidamente en cuenta las variables que pudiesen afectar dicha capacidad (condiciones meteorológicas, la configuración de la dependencia ATC, su personal y equipo disponible, y cualquier otro factor que pueda afectar el volumen de trabajo del controlador responsable de la pista).

Es por esto que resulta fundamental poder calcular su capacidad, de forma armonizada y con un enfoque no solo a la obtención del resultado, sino al proceso y al entendimiento de sus variables para lograr un camino de mejora continua.

Es importante resaltar que la Capacidad de pista y Capacidad de sector ATC están relacionadas entre sí y no deben verse como datos aislados, sino comprender que los mismos forman parte de un sistema en donde la variación de cualquier valor puede tener un impacto directo o indirecto en cualquier parte del mismo.

Los cálculos de capacidad de pista y sector suelen ser inputs para tomas de decisiones en colaboración (CDM) tanto a nivel ATFM como a nivel Aeropuerto (A-CDM).

A su vez mediante este proceso de toma de decisión, es posible establecer procedimientos operacionales que tiendan a mejorar el uso de la capacidad disponible tanto en pistas como en sectores ATC.

4.1 Objetivo

Este documento tiene como objetivo proporcionar una metodología común para los Estados de la región SAM para el cálculo de capacidad de pista y sectores ATC; obtención de indicadores y comprensión de los mismos. Se adjunta como referencia al presente manual, planillas modelo en formato Excel con fórmulas matemáticas pre-cargadas.

4.2 Antecedentes

El Anexo 11 al Convenio de la OACI en el punto 3.7.5.1 se establece que se implantará la gestión de afluencia del tránsito aéreo (ATFM) en el espacio aéreo en el que la demanda de tránsito aéreo excede a veces, o se espera que exceda, de la capacidad declarada de los servicios de control de tránsito aéreo de que se trate y en el punto 3.7.5.2 se establece una Recomendación que indica que debería implantarse la ATFM mediante acuerdos regionales de navegación aérea o, si procede, mediante acuerdos multilaterales y que en estos acuerdos deben considerarse procedimientos comunes y métodos comunes de determinación de la capacidad.

El mismo Anexo 11 define la “capacidad declarada” como la medida de la capacidad del sistema ATC o cualquiera de sus subsistemas o puestos de trabajo para proporcionar servicio a las aeronaves durante el desarrollo de las actividades normales. Se expresa como el número de aeronaves que entran a una porción concreta del espacio aéreo en un período determinado, teniendo debidamente en cuenta las condiciones meteorológicas, la configuración de la dependencia ATC, su personal y equipo disponible, y cualquier otro factor que pueda afectar el volumen de trabajo del controlador responsable del espacio aéreo.

Complementariamente, en el Documento 4444 ATM, Procedimientos para los Servicios de Navegación Aérea en el Capítulo 3 punto 3.1.4.1, se establece que la autoridad ATS competente debería examinar periódicamente la capacidad del ATS en relación con la demanda del tránsito; y debería prever el uso flexible del espacio aéreo para mejorar la eficiencia de las operaciones y aumentar la capacidad. Seguidamente, en el punto 3.1.4.2 se indica que en caso de que la demanda de tránsito exceda regularmente de la capacidad del ATC, con el resultado de demoras continuas y frecuentes del tránsito, o cuando resulte evidente que el pronóstico de demanda de tránsito excederá de los valores de la capacidad, la autoridad ATS competente debería, en la medida de lo posible poner en práctica medidas destinadas a utilizar al máximo la capacidad existente del sistema; y preparar planes para aumentar la capacidad a fin de satisfacer la demanda actual o pronosticada.

En el año 2009 se publica la guía para la aplicación de una metodología común para el cálculo de capacidad de aeropuerto y sectores ATC para la región SAM como parte del proyecto RLA/06/901. Esta guía facilitó la medición de distintas pistas y sectores ATC por Estados y Prestadores de Servicios de Navegación Aérea.

El presente manual se encuentra basado en las últimas publicaciones por parte de la OACI, especialmente el documento 9971 en su última edición del año 2018 y otros documentos de referencia de los Estados que han sido desarrollados para las actividades de medición y cálculo de la capacidad, buscando de esta forma consolidar las mejores prácticas mundiales y de la región SAM.

5 Resumen Ejecutivo

El presente manual de Capacidad de Pista y Sectores ATC, se detallan conceptos básicos de Capacidad de Pista y Sector ATC, se describe una metodología común para la obtención de los valores de Capacidad de Pista y Sectores ATC, basado en las mejores prácticas de las experiencias de medición de la región SAM de forma sencilla y práctica, a fin de que sea posible realizarse por cualquiera de los Estados.

Si bien puede ocurrir que no estén contenidos todos los casos de pista y sectores, los conceptos detallados pueden ser aplicados a cualquier caso, así como el método para la mayoría de los casos.

A su vez, se pretende no solamente indicar los aspectos correspondientes al relevamiento de datos y procesos matemáticos, sino sumar valor a través de la detección de distintos datos e indicadores que son obtenidos durante el proceso, a fin de detectar oportunidades de mejora tanto en Pista como en Sectores ATC.

Para los propósitos de este manual, los resultados obtenidos de los cálculos de Capacidad de Pista y Sector ATC están orientados a su utilización en la Gestión de la Capacidad y la Afluencia del Tránsito Aéreo.

También se incluyen orientaciones para la mejora de la capacidad, tomando como referencia experiencias que han resultado en distintos lugares del mundo y que permiten hacer un mejor uso tanto de las pistas como los sectores desde un punto de vista de *quick wins*.

6 Consideraciones Generales

6.1 Concepto de Capacidad

El concepto de capacidad se define genéricamente como la cantidad de aeronaves que pueden ser atendidas en un período determinado.

Dicho valor no debe entenderse como un valor estático, sino que es dinámico, debido a que durante la operación aérea y suministro de servicio ATM, las variables que determinan su valor son cambiantes. Es por esto que el resultado debe ser usado como una referencia para efectos de planificación.

De la misma forma puede existir alguna situación específica donde por cambios en variables, la capacidad por un determinado tiempo se reduzca o se incremente respecto de la declarada, debiendo ajustarse la demanda a la nueva capacidad.

Los valores de capacidad deberían ser actualizados periódicamente o cuando ocurra algún cambio significativo en alguna de las variables que determina su capacidad (Por ejemplo, ante un cambio en una calle de rodaje o un rediseño del espacio aéreo).

Una vez calculada la capacidad, la misma debe ser declarada a fin de ser utilizada tanto para fines de planificación como fines operacionales.

La declaración de capacidad es un proceso por el cual se confirman o rectifican los valores calculados matemáticamente en base a los datos recopilados.

Este proceso debería hacerse de forma lo más transparente posible e involucrando a todos los actores que participan en la prestación, regulación y uso del recurso que está siendo declarado.

De la misma forma con la participación de todos los involucrados, es posible tomar acciones para optimizar la capacidad. Algunas recomendaciones se encuentran disponibles en el punto 8.

6.2 Actividades de preparación

Antes de realizar cada medición, se deberá realizar con el equipo que medirá la pista o el sector ATC un briefing a fin de garantizar que el mismo esté familiarizado con el elemento que será medido.

Existen distintas formas para la realización del proceso de obtención de la capacidad. Una forma para la planificación de la actividad consiste en que las personas que realicen la medición, al finalizar realicen los cálculos, mientras que otra forma es que el equipo medidor le envíe sus planillas a un grupo calculador generando de esta forma especialistas medidores y calculadores.

INTENCIONALMENTE EN BLANCO

7 Metodología para el cálculo de Capacidad de Pista

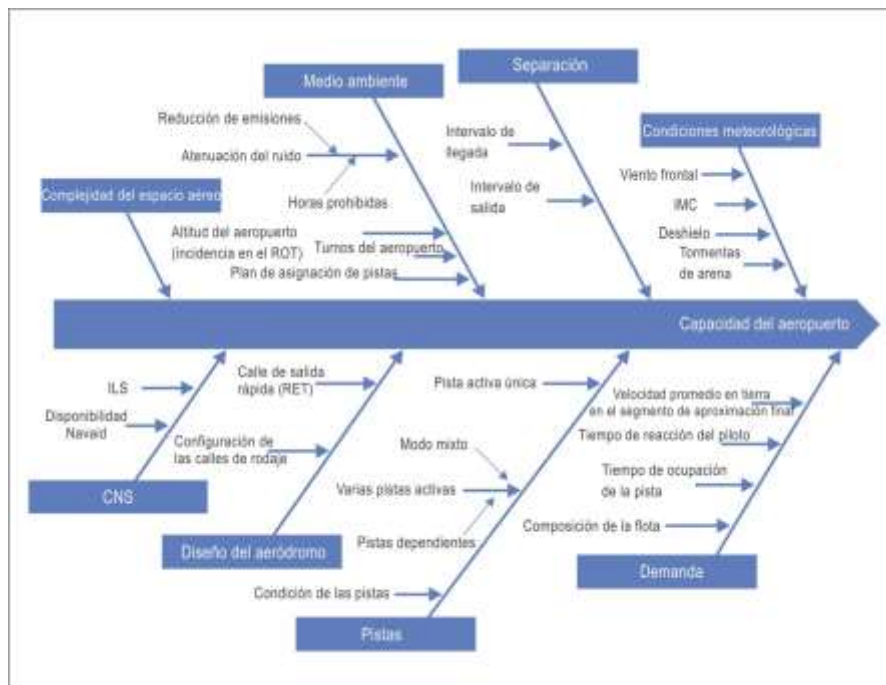
La medición de la capacidad de pista considera múltiples y diferentes parámetros y por lo tanto es necesario ser cuidadoso al definir el alcance de esta capacidad para entender mejor los indicadores a considerar para evaluarla.

Este documento define la capacidad de pista como el número máximo de operaciones de aeronaves para una determinada pista, en condiciones especificadas (Ej.: diseño del aeródromo, mix de aeronaves, condiciones meteorológicas, etc.) tomando en cuenta todas las operaciones de aeronaves en despegue y aterrizaje para un período especificado de tiempo (hora, día, mes, año, estacional). Una vez finalizado el cálculo de acuerdo a la metodología, se deberá explorar cada una de sus variables para comprender su influencia en el resultado obtenido.

Durante el proceso de medición se obtendrán valores de Capacidad Física de Pista (CFP), la cual representa la cantidad máxima de operaciones posibles suponiendo una eficiencia del 100% en su ocupación y Capacidad Teórica de Pista (CTP), donde se incorpora un buffer (B) ajustable contemplando distintas necesidades para otorgar una mayor separación.

Se debe considerar que la pista no es utilizada solo para aeronaves en operación de Despegue y Aterrizaje, sino que también en distintas oportunidades son usadas por vehículos realizando inspecciones o cruces de pista. Luego de obtenidos los valores de capacidad teóricos, estos pueden ser ajustados en base a la cantidad y tipo de otros usos para su declaración de capacidad.

El Documento 9971 de OACI ofrece una representación gráfica de las variables que afectan la capacidad de pista:



Documento 9971 - Figura II-3-2

Nota: Complementariamente, el apéndice E describe los pasos para la obtención de las capacidades físicas y teóricas del “conjunto de pistas”, considerando cálculos anualizados, a fin de ponderar las capacidades calculadas respecto a la distribución en la utilización de cada umbral.

El proceso de cálculo de capacidad de pista se basa en la obtención de:

- Tiempos de ocupación de Pista de Despegue (TOPD)
- Tiempos de ocupación de Pista de Aterrizaje (TOPA)
- Tiempos entre Outer Marker (OM) y Umbral *
- Mix de aeronaves
- % de utilización de cabeceras

** Nota: En caso de inexistencia del OM, se deberá determinar un punto en la aproximación final cuya distancia sea conocida (FAF, FAP, Distancia DME, etc) y que determine la imposibilidad de ingreso en la pista por cualquier otra aeronave, mientras la que aterriza esté pasando por él o esté en cualquier otro tramo entre el referido punto y el umbral en estudio.*

Para la obtención de estos datos los materiales mínimos que se requieren son:

- Planillas y bolígrafo
- Cronómetro
- Binoculares

Con los datos relevados se calculará en primera instancia las capacidades suponiendo que existirá una aeronave despegando y cuando esta cruza el umbral opuesto otra aterrizando. En base a esta capacidad se le suman separaciones mínimas y con un buffer (B) de valor entre 0 y 1 que puede ser ajustado desde un valor de 1 (Conservador) hasta un valor 0 (Tendiendo a la capacidad física)

Consideraciones:

La metodología descrita a continuación, se basa en los siguientes supuestos:

- Secuencia Aterrizaje – Despegue – Aterrizaje (ADA), es decir un despegue entre dos aterrizajes.
- Condiciones de secuenciamiento y coordinación ideales
- Inexistencia de medidas ATFM que limiten las salidas

El resultado de la metodología reflejará los valores encontrados para los datos medidos. A fin de obtener resultados más precisos se recomienda por lo menos tomar 30 muestras de una (1) hora, en los horarios de mayor afluencia (día o noche), distribuidas en 7 días consecutivos, verificando que las condiciones de operación sean similares.

Podrá realizarse la medición en distintas situaciones a fin de contar con valores para distintos escenarios (VMC, IMC, Calle de Rodaje no utilizable, etc)

Los redondeos cuando la unidad son aeronaves son mandatoriamente hacia el inmediato inferior y los tiempos deben ser calculados en segundos.

Las recolecciones deberían ser realizadas desde la Torre de Control del Aeródromo donde se realiza el Cálculo de Capacidad de Pista. Para la medición para el cálculo de capacidad de pista se recomiendan entre 1 y 2 especialistas.

Nota: En caso de disponer de un sistema de vigilancia en superficie que permita la obtención de dichos datos, se recomienda el uso del mismo.

Cada paso del método que será descrito a continuación, incluye un ejemplo de Despegues y Aterrizajes para las pistas 13 y 31 de un aeropuerto ficticio denominado ANYPORT (OACI: ANYP), cuyo caso completo de cálculo está en el APÉNDICE D

7.1 Cálculo de Capacidad Física de Pista (CFP):

La capacidad Física de Pista es aquella que contempla únicamente los tiempos de ocupación en pista suponiendo que la pista estará siendo ocupada el 100% del tiempo, es decir al momento que una aeronave despegando está cruzando el umbral opuesto, habría otra aterrizando en la pista. La CFP es expresada como aeronaves por hora (acft/hr).

1° Paso: RECOLECCIÓN DE DATOS

TIEMPO DE OCUPACIÓN DE PISTA (TOP):

Se debe registrar el cronometraje del tiempo de ocupación de pista durante las operaciones de despegue y de aterrizaje respectivamente en las Planillas específicas, a saber:

- Planilla de recolección del tiempo de ocupación de pista durante el despegue (**TOPD**) (Disponible también en APÉNDICE A)

En el campo “datos adicionales”, deberá asentarse cualquier otro dato relevante para la validación de los datos recolectados.

2° Paso: CÁLCULO DE LA MEDIA ARITMÉTICA DE LOS TIEMPOS DE OCUPACIÓN DE PISTA

Deberá ser considerado cada uno de los umbrales existentes en el aeródromo, insertando los referidos datos en la ficha de cálculo de las medias de los tiempos de ocupación de pista (ARR/DEP) por categoría de aeronaves.

- Media aritmética de los tiempos de ocupación de pista durante el **aterriaje** por categoría de aeronaves: **MTOPA**

$$\sum \frac{TOPA_{CAT X}}{N^{\circ} ACFT_{CAT X}}$$

- Media aritmética de los tiempos de ocupación de pista durante el **despegue** por categoría de aeronaves **MTOPD**.

$$\sum \frac{TOPD_{CAT X}}{N^{\circ} ACFT_{CAT X}}$$

- Media aritmética de los tiempos de ocupación de pista por categoría de aeronaves **MATOP**

$$\frac{\sum MTOPP + \sum MTOPD}{2}$$

$$MATOPA = \frac{\sum MTOPPA + \sum MTOPDA}{2}$$

$$MATOPB = \frac{\sum MTOPPB + \sum MTOPDB}{2}$$

$$MATOPC = \frac{\sum MTOPPC + \sum MTOPDC}{2}$$

$$MATOPD = \frac{\sum MTOPPD + \sum MTOPDD}{2}$$

RWY	13	13	31	31
CAT	DEP	ARR	DEP	ARR
A	92,7220	73,4271	104,4633	115,9592
B	138,2908	81,0263	72,4150	93,6000
C	150,4057	86,3808	76,7837	75,6343

$$\text{MATOP RWY 13 CAT-A: } (92.7720 + 73.4271) / 2 = 83.0746\text{seg}$$

$$\text{MATOP RWY 13 CAT-B: } (138.2908 + 81.0263) / 2 = 109.6585\text{seg}$$

$$\text{MATOP RWY 13 CAT-C: } (150.4057 + 86.3808) / 2 = 118.39325\text{seg}$$

$$\text{MATOP RWY 31 CAT-A: } (104.4633 + 115.9592) / 2 = 110.2125\text{seg}$$

$$\text{MATOP RWY 31 CAT-B: } (72.4150 + 93.6000) / 2 = 83.0075\text{seg}$$

$$\text{MATOP RWY 31 CAT-C: } (76.7837 + 75.6343) / 2 = 76.209 \text{ seg}$$

3er. Paso: CÁLCULO DEL MIX DE AERONAVES

Tomándose por base los registros del movimiento total diario, adquirido por medio de cualquier fuente estadística reconocida que indique el movimiento total de aeronaves en el aeródromo, se obtiene el muestreo necesario de una semana para que se efectúe el cálculo del mix de aeronaves, insertando los valores encontrados en la ficha de recolección del porcentual de utilización del aeródromo por categoría de aeronaves - mix.

El valor del mix será encontrado por medio de la comparación porcentual, por día de la semana, entre el total de aeronaves en el respectivo día y el número total de aeronaves de cada categoría.

La tabla siguiente muestra un ejemplo de cálculo de mix de aeronaves :

MEDIA ARITMÉTICA MIX		
CAT	CANTIDAD	PORCENTAJE
A	77	28.73%
B	65	24.25%
C	126	47.02%
D	0	0%
TOTAL	268	100%

4º. Paso CÁLCULO DEL TIEMPO MEDIO DE OCUPACIÓN DE PISTA (TMOP)

Los valores de los tiempos de ocupación de pista, por categoría de aeronave, y el respectivo MIX, deberán ser transportados a la tabla: cálculo del tiempo medio de ocupación de pista, a partir del cual, será calculado, por medio de la media aritmética ponderada, el tiempo medio de ocupación de pista (TMOP).

$$TMOP = \frac{\sum MATOP_{CAT X} * MIX_{CAT X}}{100}$$

$$\text{TMOP 13} = (83.0746 * 28.73 + 109.6585 * 24.25 + 118.3933 * 47.01) / 100 = 106.12723\text{seg}$$

$$\text{TMOP 31} = (110.2113 * 28.73 + 83.0075 * 24.25 + 76.2090 * 47.01) / 100 = 87.6272\text{seg}$$

5°. Paso: CÁLCULO DE LA CAPACIDAD FÍSICA DE PISTA (CFP)

Este cálculo se obtiene dividiendo los segundos de una hora (3600) entre los tiempos medios de ocupación de pista por cada una de las pistas.

$$CFP = \frac{3600}{TMOP}$$

Este valor considerará que la pista está siendo ocupada cada hora al 100%.

CFP 13: $3600 / 106.12723 = 33.9215 = 33$ acft/hr

CFP 31: $3600 / 87.6272 = 41.0831 = 41$ acft/hr

7.2 Cálculo de Capacidad Teórica de Pista (CTP):

La capacidad teórica de pista se calcula, para un intervalo de 60 (sesenta) minutos, en función del tiempo medio de ocupación de pista, teniendo en consideración la separación entre aeronaves requerida, así como los factores de planificación y los factores relativos a las operaciones de aterrizaje y despegue del aeródromo en el estudio.

Serán utilizados los datos referentes al tiempo de ocupación de pista, el MIX de las aeronaves, tiempo de ocupación medio de pista y el porcentual de utilización anual de pista, realizados para el cálculo de la capacidad física de pista y de aeródromo como pasos subsiguientes a los ya realizados.

6°. Paso: TIEMPO DE VUELO ENTRE EL OM Y EL THR

Se deberá recolectar y colocar en la Planilla CP03 (También disponible en Apéndice C) los tiempos de vuelo entre el OM y el THR de la pista en estudio, considerando las diversas categorías de aeronaves que operan en el aeródromo.

En caso de inexistencia del OM, se deberá determinar un punto en la aproximación final cuya distancia sea conocida y que determine la imposibilidad de ingreso en la pista por cualquier otra aeronave, mientras la que aterriza esté pasando por él o esté en cualquier otro tramo entre el referido punto y el umbral en estudio.

CP03 – Planilla de Tiempos de entre OM y THR				
AERÓDROMO: ANYP			FECHA-HORA INICIO: 20/08/19 – 12:30UTC	
DATOS				
CALLSIGN	ACFT	CAT	RWY	TIEMPO OM/THR
XXAMC	C150	A	13	270
JZ2421	E190	C	13	125
DATOS ADICIONALES	Referencia OM: 5nm			
RELEVADO POR:	Juan Perez		FIRMA	
Hr FINALIZACIÓN:	13:30			

Luego se deberá calcular los tiempos medios (TM) a través de la media aritmética de los tiempos recolectados por pista y por categoría de aeronave. A continuación, se describe la fórmula matemática y una tabla con resultados ya procesados a modo de ejemplo:

$$TM = \frac{\sum T_{CATX}}{N^{\circ}ACFT_{CAT X}}$$

$$TM_{13A} = \frac{\sum T_{CATA}}{N^{\circ}ACFT_{CAT A}}$$

$$TM_{13B} = \frac{\sum T_{CATB}}{N^{\circ}ACFT_{CAT B}}$$

$$TM_{13C} = \frac{\sum T_{CATC}}{N^{\circ}ACFT_{CAT C}}$$

$$TM13D = \frac{\sum T_{CATD}}{N^{\circ}ACFT_{CAT D}}$$

CAT / RWY	13	31
A	148,9167	75,8460
B	128,5322	246,9580
C	198,8575	238,1989

7° Paso: CÁLCULO DE LA VELOCIDAD DE APROXIMACIÓN ENTRE EL OM Y LA THR (VA)

Con los datos obtenidos se calculará en millas náuticas por segundo, para cada pista, las velocidades de aproximación (VA) aplicadas en el segmento entre el OM y el umbral (en este caso denominado Segmento de Aproximación Final - SAF), tomando en cuenta cada categoría de aeronave y se registrarán los valores encontrados en la Tabla velocidad media entre el OM y la THR.

$$VAA = \frac{SAF}{TMA} \quad VAB = \frac{SAF}{TMB} \quad VAC = \frac{SAF}{TMC} \quad VAD = \frac{SAF}{TMD} \quad VAE = \frac{SAF}{TME}$$

Ejemplo de media de las velocidades entre OM y THR, expresados en nm/seg

SAF = 5nm

VA	RWY	
	13	31
A	0,03357583	0,06592305
B	0,03890075	0,02024636
C	0,02514363	0,02099086

8.º Paso: VELOCIDAD MEDIA DE APROXIMACIÓN FINAL (VM)

Velocidad media ponderada, llevándose en consideración el MIX de aeronaves, de las velocidades de aproximación final.

$$VM = \frac{MIX_A * VAA + MIX_B * VAB + MIX_C * VAC + MIX_D * VAD + MIX_E * VAE}{100}$$

VM13: $(0.03357583 * 28.73 + 0.03890075 * 24.25 + 0.02514363 * 47.01) =$

0,03090293 nm/seg

VM31: $(0.06592305 * 28.73 + 0.02024636 * 24.25 + 0.02099086 * 47.01) = 0,03371991$ nm/seg

9.º Paso: DETERMINACIÓN DE LA SEPARACIÓN TOTAL ENTRE DOS ATERRIZAJES CONSECUTIVOS (ST)

La separación total entre dos aterrizajes consecutivos, es aquel tiempo convertido a distancia a fin de permitir una secuencia de 2 aeronaves con un despegue entre las mismas.

El cálculo de la separación total se compone de 2 elementos, una separación mínima y una separación de seguridad.

La separación mínima se compone por 2 veces el TMOP. Esto es contemplando el tiempo de un despegue y un aterrizaje, previo al segundo aterrizaje.

$$SM = 2 * TMOP * VM$$

Este valor SM representa la distancia que debe haber entre 2 aeronaves para que exista un despegue en el medio con una precisión de utilización de la pista en un 100%.

Dado que en la operación real no se suele trabajar con una utilización del 100%, se añade una separación de seguridad:

$$SS = TMOP * VM * B$$

Nota: Dado que se debería tender a optimizar el uso de la capacidad disponible, a la Separación de Seguridad se le añade un factor de multiplicación llamado B (Buffer). Este valor debe oscilar entre 0 y 1, definiendo con qué nivel de buffer se desea operar. A medida que se avanza en la operación y se aumenta la precisión con la que se trabaja, se espera que el valor B tienda a 0. Se recomienda como primer valor utilizar 1 (Conservador) y posterior a realizar estudios de optimización proceder a la variación de este valor, por ejemplo 0.8. Algunas consideraciones, no excluyentes, para

determinar el valor de *B* incluyen las herramientas tecnológicas disponibles y la pericia de los controladores.

La separación total es el resultado entre la sumatoria de la separación de seguridad con la separación mínima.

$$ST = SM + SS$$

IMPORTANTE: Deberá verificarse que la ST sea igual o mayor a la separación mínima reglamentaria entre aeronaves prevista para la pista. En caso que la ST resultó menor a la separación mínima reglamentaria prescripta, se descarta y debe tomarse la separación mínima reglamentaria.

Ejemplo:

$$SM = 2 * TMOP * VM$$

$$SM13 = 2 * 106.12723 * 0,03090293 = 6,55928464nm$$

$$SM31 = 2 * 87.6272 * 0,03371991 = 5,90956305nm$$

$$SS = TMOP * VM * B$$

$$B = 1$$

$$SS13 = 106.12723 * 0,03090293 * 1 = 3,27964208 nm$$

$$SS31 = 87.6272 * 0,03371991 * 1 = 2,95478152 nm$$

$$ST = SM + SS$$

$$ST13: 9,83892696nm$$

$$ST31: 8,8643nm$$

El Aeropuerto AnyPort tiene una separación mínima reglamentaria de 5nm, por lo tanto los valores ST13 y ST31 cumplen el requisito.

10°. Paso: DETERMINACIÓN DEL TIEMPO MEDIO PONDERADO, ENTRE DOS ATERRIZAJES CONSECUTIVOS, CONSIDERANDO LA SEPARACIÓN TOTAL (TMST)

El tiempo medio ponderado consumido para recorrer la separación total entre dos aterrizajes consecutivos se obtiene dividiéndose esa distancia por la velocidad media ponderada del mix de aeronaves.

$$TMST = \frac{ST}{VM}$$

TMST 13: $9,83892696 / 0,03090293 = 318,38169$ seg

TMST 31: $8,8643 / 0,03371991 = 262,881586$ seg

11°. Paso: DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE ATERRIZAJES EN EL INTERVALO DE UNA HORA (A)

El resultado obtenido, será el divisor del número de segundos contenidos en una hora (3600 seg), presentando como resultado, el número de aterrizajes posibles con la separación propuesta para el umbral en estudio. Este valor también puede ser usado como AAR (Airport Arrival Rate)

$$N^{\circ} \text{ ATERRIZAJES} = \frac{3600'}{TMST} \quad A = \frac{1 \text{ HORA}}{TMST}$$

A13: $3600 / 318,38169 = 11.307 = 11$ acft/hr

A31: $3600 / 262,881586 = 13.694 = 13$ acft/hr

12°. Paso: DETERMINACIÓN DEL NÚMERO DE DESPEGUES EN EL INTERVALO DE UNA HORA (D)

Aplicándose la separación total encontrada, es posible intercalar un despegue entre dos aterrizajes consecutivos. Al sustraer una aeronave del total de aterrizajes, encontramos el número posible de despegues en el intervalo de tiempo considerado. Este valor también puede ser usado como ADR (Airport Departure Rate)

$$N^{\circ} \text{ DESPEGUES} = N^{\circ} \text{ ATERRIZAJES} - 1 \quad D = A - 1$$

D13= $11 - 1 = 10$ acft/hr

D31 = $13 - 1 = 12$ acft/hr

13°. Paso: DETERMINACIÓN DE LA CAPACIDAD TEÓRICA DE PISTA

Sumar el número de aterrizajes y despegues obtenidos, en el intervalo de sesenta minutos, para cada umbral, que resultará en la capacidad teórica de operación para el respectivo umbral.

$$\text{CAPACIDAD TEÓRICA DE PISTA} = \text{N}^\circ \text{ ATERRIZAJES} + \text{N}^\circ \text{ DESPEGUES} \quad \text{CTP} = A + D$$

CTP13: $11 + 10 = 21$ acft/hr

CTP31: $13 + 12 = 25$ acft/hr

8 Orientaciones para mejoras de la capacidad de Pista

Cuando existen situaciones donde la demanda se aproxima a los valores de declaración de capacidad, deberían explorarse opciones de mejora desde dos puntos de vista.

El primer análisis debería ser como incrementar el uso de la capacidad y su infraestructura (Eficiencia, Procedimientos), mientras que el segundo como incrementar la misma capacidad (Infraestructura).

Dado que una forma directa para incrementar la capacidad de pista es a través de la reducción de tiempos de ocupación a través de construcciones de infraestructura que requieren tiempo y un costo elevado se debería previo a la realización de la inversión, realizarse esfuerzos a fin de incrementar el uso de la misma con la infraestructura disponible.

Algunos ejemplos para incrementar el uso de la capacidad disponible son:

- a. Establecer distintas secuencias posibles de tránsito:

AA: Aterrizaje – Aterrizaje

ADA: Aterrizaje – Despegue – Aterrizaje (Calculada en la metodología directamente)

DD: Despegue – Despegue

ADDA: Aterrizaje – Despegue – Despegue – Despegue

Esta medida es especialmente útil en casos de que existen diferencias significativas en tiempos de despegue y aterrizaje por distintas cabeceras.

- b. Control de velocidad en Aproximación:

La aplicación de control de velocidad permite un mejor control y secuenciamiento a las pistas. El uso de la misma además de sumar eficiencia, añade predictibilidad tanto al ATC como a las tripulaciones de vuelo.

- c. Planificación de aterrizaje

La estandarización en el uso de un rodaje preferencial para liberar la pista también añade predictibilidad y eficiencia a las operaciones al reducir el tiempo de ocupación de pista en el aterrizaje.

- d. Uso del punto de espera para verificaciones previas al despegue:

A fin de reducir los tiempos de ocupación de pista, debería verificarse que se aprovechen al máximo los tiempos que la aeronave se encuentre fuera de la pista para la realización de la mayor cantidad de verificaciones y procedimientos operativos que sean posibles.

- e. Permisos Condicionales

Según sea aplicable en cada Estado, el uso de los permisos condicionales de acuerdo al Documento 4444 permiten también optimizar los tiempos de ocupación de pista y de cantidad de comunicaciones entre el ATC y las tripulaciones de vuelo.

9 Metodología para el cálculo de sector ATC

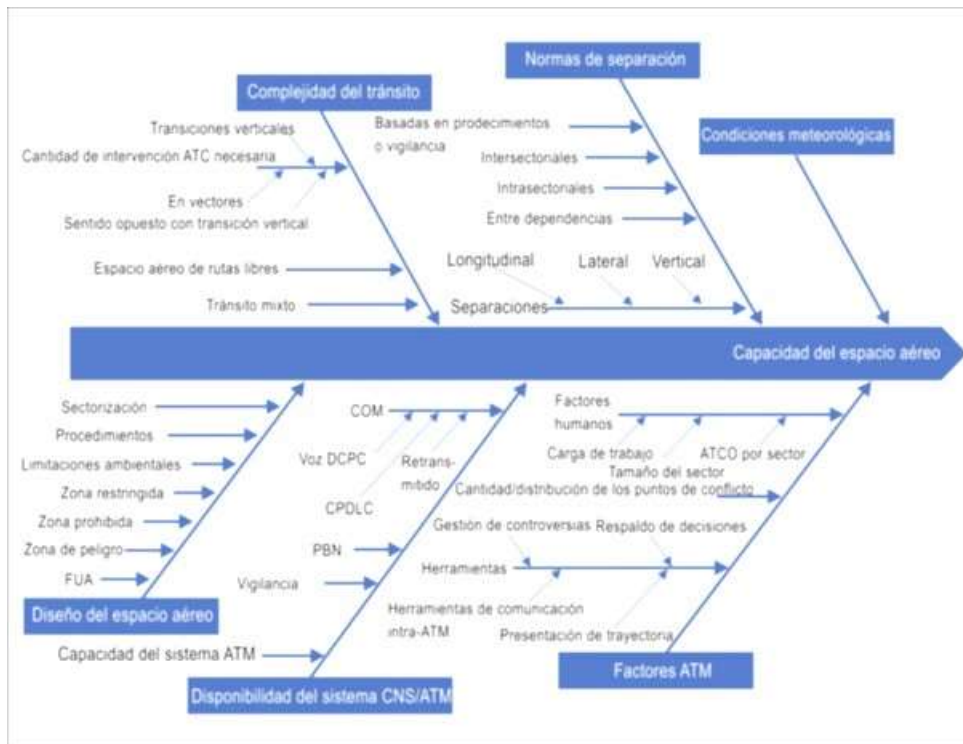
Existen diversos elementos que afectan la capacidad de un sector ATC, pero no todos están presentes en todos los sectores y cada uno afecta la capacidad de forma distinta.

La capacidad de un sector ATC no está determinada solamente por el criterio de saturación espacial. Se debe considerar además la carga de trabajo de los controladores aéreos.

Por lo tanto, la capacidad de un sector ATC se puede definir en términos de flujo como el número máximo posible de aeronaves que pueden ingresar a un sector durante un período determinado de tiempo, normalmente una (01) hora, teniendo en consideración un nivel de carga de trabajo para los controladores.

El número máximo de aeronaves que un ATCO puede controlar simultáneamente depende de la complejidad que le represente la sumatoria de las tareas que debe cumplir por cada vuelo.

El documento 9971 establece un gráfico representando las variables que determinan la capacidad de un sector ATC:



Documento 9971 - Figura II-3-1

9.1 Carga de trabajo

Es necesario analizar la incidencia de la “carga de trabajo” del controlador en la medición en la capacidad ATC.

La naturaleza de las tareas que constituyen la carga de trabajo (CT) es importante a la hora de evaluar la capacidad, puesto que hay tareas que pueden ser observables y posibles de cuantificar y otras que no son observables y por lo tanto no son tan fáciles de cuantificar.

Sin embargo, se pueden establecer algunas constantes para estas tareas no cuantificables, como producto de los análisis estadísticos y así reflejar un número en la metodología aplicada por algunos modelos.

Hay tres factores que contribuyen a la carga de trabajo del controlador:

- a) Comunicaciones de rutina realizadas entre el ATCO y las tripulaciones de vuelo
- b) Todas las actividades que no sean propiamente las comunicaciones de rutina entre el ATCO y las tripulaciones de vuelo, pero que son inherentes al control de tránsito aéreo con el fin de mantenerlo seguro, ordenado y rápido – como la interacción hombre-máquina (sistema automatizado ATM), las coordinaciones realizadas por el ATCO (con el ATCO ayudante, planificador, coordinador, supervisor) etc.
- c) Todo el tiempo que el controlador utiliza para pensar y planificar las actividades del sector, mientras está controlando el tránsito aéreo.

Dado que todo servicio tiene una capacidad, resulta fundamental poder conocer la cantidad de aeronaves que pueden operar en un determinado sector ATC. Este capítulo describe la metodología para realizar el cálculo de capacidad de sector ATC, enfocándose en un caso de un sector de área de control (CTA). En 9.6 se establecen parámetros para la medición de sectores de ATZ y CTR. En la misma se describirán los pasos para obtener los valores del Número de Referencia (Nref), Número Pico (Npico) y Capacidad Horaria del Sector (CHS).

Para la realización de la medición para el cálculo de capacidad de sector se recomiendan entre 2 y 3 especialistas por cada sector. En una medición podrán ser medidos varios sectores de una misma dependencia ATC.

Los datos que se recolectarán para la realización de los cálculos son:

- Tiempo de permanencia de la aeronave en el sector (T)
- Tiempo de comunicación (Tcom)
- Tiempo de Tarea Secundaria (TTS)

Los elementos que se requieren para la realización de los cálculos son:

- Planillas y bolígrafo
- Cronómetro
- Audios de frecuencias ATS (Recomendable para registro del Tiempo de Comunicaciones)

9.2 Definiciones para el cálculo de Capacidad de Sector ATC

Para efectos del presente manual, se describen las definiciones que se aplican específicamente al cálculo de Capacidad de Sector ATC:

Balance

Relación de equilibrio entre la demanda de tránsito aéreo y las capacidades ATC declaradas.

Capacidad de sector ATC (n)

Número de aeronaves bajo la responsabilidad de un sector de control ATC simultáneamente.

Capacidad de sector ATC ajustada

Adecuación de los valores de capacidad de sector ATC calculada, debido a la creación y/o mejora de procedimientos operacionales para la reducción de parámetros del modelo matemático de capacidad de sector ATC, especialmente el TCom.

Capacidad de sector ATC calculada

Resultado numérico encontrado en el cálculo del modelo matemático de capacidad ATC.

Capacidad de sector ATC declarada

Número de aeronaves dentro de una parte específica del espacio aéreo en un período determinado de tiempo, teniendo en cuenta las condiciones climáticas, la configuración de la unidad ATC, la cantidad de personal operacional y equipamiento disponibles, y otros factores cualesquiera que puedan afectar la carga de trabajo del controlador responsable por el espacio aéreo.

Capacidad de sector ATC estimada

Número estimado de aeronaves por sector ATC. Se utiliza cuando no hay muestras suficientes para calcular la capacidad ATC.

Capacidad de sector ATC referencial (Nref)

Número óptimo de aeronaves simultáneamente bajo control dentro de un sector ATC.

Capacidad horaria de sector ATC total (CHS total)

Número de aeronaves para las cuales un sector ATC es capaz de proporcionar el servicio de control de tránsito aéreo en el intervalo de una hora. Representa la capacidad que tiene el sector ATC para hacer fluir el tránsito aéreo.

Carga de trabajo del ATCo (CT)

Es el tiempo utilizado por el controlador de tránsito aéreo para procesar todas las tareas que una posición de control exige, en un intervalo de tiempo, para mantener un tránsito aéreo seguro y ordenado.

Demanda de tránsito aéreo

Número de aeronaves requiriendo los servicios del sistema ATM en un dado período de tiempo.

Desbalance

Situación en que la demanda de tránsito aéreo excede la capacidad declarada de sector ATC y/o de aeródromo.

Desviación estándar

Es la medida de dispersión más ampliamente utilizada, que se puede considerar como una medida de la variabilidad de datos de una distribución de frecuencias. Es decir, la desviación estándar mide la dispersión de los valores individuales alrededor de la media.

Gestión de la afluencia del tránsito aéreo

Servicio establecido con el objetivo de contribuir a una afluencia de tránsito aéreo segura, ordenada y eficiente, garantizando la máxima utilización posible de la capacidad ATC y que la demanda de tránsito sea compatible con las capacidades declaradas por la autoridad competente.

Gestión del espacio aéreo

Gestión de las actividades en el espacio aéreo en los niveles estratégico, pre-táctico y táctico, a fin de lograr el uso más eficiente del espacio aéreo y la satisfacción de las necesidades de los usuarios, evitando en lo posible la segregación permanente de los espacios.

Instantaneidad de pico de tránsito

Periodo en el que se da el mayor número vuelos simultáneos, teniendo en cuenta un intervalo de 3 minutos.

Medidas ATFM

Procedimientos adoptados con el fin de maximizar el uso de las capacidades declaradas y/o ajustar la afluencia del tránsito aéreo en una parte del espacio aéreo, en una ruta específica, o en un aeródromo, de modo a evitar el desbalance.

Número pico del sector ATC (Npico)

Es la capacidad de control simultáneo que un sector ATC en particular es capaz de mantener, por un máximo de 19 (diecinueve) minutos, continuos o no, en una hora, con el fin de cumplir con un aumento de la demanda a corto plazo. Durante ese período, el ATCO experimenta una sobrecarga de trabajo controlada. Si se percibe que la situación tiende a prolongarse, se deben tomar medidas ATFM.

Sector de control

Subdivisión de una dependencia ATC donde son proporcionados los servicios de tránsito aéreo en diferentes partes del espacio aéreo.

Dependencia ATC

Responsable por la prestación de los servicios de control de tránsito aéreo, además de los servicios de información de vuelo y de alerta.

9.3 Factores para la determinación de Capacidad de Sector

Para la determinación de las capacidades de Sector ATC, se consideran los siguientes factores:

- Factores de Planificación; y
- Factores relacionados a las Operaciones de ATC.

Factores de planificación

Factores de planificación se llama a los supuestos que se utilizan para realizar modelos matemáticos que influyen en la determinación de la capacidad de los sectores ATC. Los que se aplican frecuentemente son:

- a) Condiciones ideales de secuenciamiento y coordinación del tránsito aéreo;
- b) Se considera que todo el personal tiene la misma capacitación y el mismo desempeño operacional; y
- c) Se considera que todos los equipos de radionavegación, auxilios visuales y equipos de comunicaciones (VHF / telefonía), técnicamente y operativamente, funcionan sin restricciones.

Factores relacionados a las operaciones ATC

- a) Tiempos promedios de permanencia en el sector;
- b) Tiempos promedios de tarea secundaria del ATCO;
- c) Tiempos promedios de comunicación con las aeronaves;
- d) Factor cognitivo del ATCO;
- e) Factor de convergencia relacionado al tiempo de permanencia en el sector;
- f) Corredores visuales;
- g) Configuración de las pistas de aterrizaje;
- h) Llegada normalizada por instrumentos (STAR);
- i) Distribución de sectores ATC;
- j) Distribución de rutas en cada sector ATC;
- k) Procedimientos de Operación (Modelo Operativo y Manual de Operaciones);
- l) Procedimientos de Navegación Aérea (SID, IAC etc.).

9.4 Modelo matemático para el Cálculo de Capacidad de Sector

9.4.1 Fórmula Completa para el Cálculo de capacidad de Sector

La capacidad de sectores ATC se calcula a partir del siguiente modelo matemático:

$$N_{Ref} = \frac{T \times \alpha_n}{(TCom + TTS) \times 1,30}$$

NRef	Capacidad de sector ATC calculada
T	Tiempo promedio de permanencia en el sector (en segundos)
α	Factor de convergencia
TCom	Tiempo promedio de comunicación del ATCO (transmisión y recepción) con la aeronave (en segundos)
TTS	Tiempo promedio utilizado por el controlador para realizar tareas secundarias (en segundos) (*)
1,30	Factor cognitivo (adimensional)

(*) Nota: En algunos casos se incluye los TTS del ayudante/planificador.

Observaciones sobre los términos del modelo matemático.

Número de referencia (NRef)

El NRef expresa el número óptimo de aeronaves bajo control simultáneo en un sector ATC durante un período de tiempo sin que en ningún momento la cantidad de vuelos provoque una sobrecarga de trabajo para el ATCO. Se debe tener en cuenta que la capacidad calculada de un sector ATC es basada principalmente al NRef.

Tiempo promedio de permanencia en el sector (T)

Es el tiempo promedio de permanencia de la aeronave en el sector en estudio.

Factor de convergencia (α)

Es un factor de reducción del tiempo promedio de permanencia en el sector (T). El factor de convergencia tiene la función minimizar los efectos discrepantes en sectores ATC muy extensos para que el NRef no sea mayor que 18 aeronaves.¹ Para cada clase de tiempo promedio de permanencia en el sector (T), un coeficiente (α) fue establecido, como sigue:

T (seg)	α	Nref
0 a 899	1,00	0,00
900 a 999	0,98	15,11
1000 a 099	0,92	15,79
1100	0,87	16,37
1200	0,82	16,86
1300	0,78	17,27
1400	0,74	17,61
1500	0,70	17,88
1600	0,66	18,09
1700	0,63	18,23
1800	0,60	18,33
1900	0,57	18,36
2000	0,54	18,35
2100	0,51	18,29
2200	0,48	18,19
2300	0,46	18,04
2400	0,44	17,85
2500	0,41	17,62

Tabla 2. Factor de convergencia.

¹ De acuerdo a valor óptimo del Documento 9971 Apéndice II-C y MCA 100-17 6.2.3.1

Para determinar el factor de convergencia, se debe proceder de la siguiente manera:

- a) Multiplicar el T encontrado por el factor de convergencia correspondiente al coeficiente de su respectiva clase (α);
- b) Multiplicar el factor encontrado por el límite superior de la clase anterior para obtener el factor de convergencia ($\alpha-1$); y
- c) Comparar los valores de (α) y de ($\alpha-1$), y utilizar el que sea mayor, como se muestra a continuación:

Para $\alpha \geq \alpha - 1$, utilice α . De lo contrario, utilice $\alpha - 1$.

Tiempo de comunicaciones (TCom)

El TCom es la suma del tiempo de comunicaciones entre las aeronaves y el ATCO en un período de tiempo determinado, dividida por el número de aeronaves que mantuvieron contacto en ese mismo período.

Tiempo promedio de Tareas Secundarias del ATCO (TTS)

El TTS es el tiempo promedio utilizado por el ATCO en el desempeño de las tareas de coordinación, relleno de FPV, actualización de la pantalla radar y cualquier otra actividad visible inherente al servicio de tránsito aéreo, salvo el uso del canal de comunicación con la aeronave. En ciertos casos se suma un porcentaje de las tareas realizadas por el ayudante cuando influye en los TTS del ATCO.

La constante 1,30

La constante 1.30 consiste en la adición de un 30% de la suma de Tcom y TTS a la carga de trabajo (CT). Se refiere a las operaciones de pensamiento del ATCO (factor cognitivo) durante el tiempo dedicado a las funciones de planificación, organización del tránsito y de vigilancia por radar.²

9.4.2 Fórmula reducida, expresando Carga de Trabajo (CT)

De la fórmula completa, se puede llegar a la fórmula reducida utilizándose el concepto de carga de trabajo (CT), como sigue:

$$CT = (TCom + TTS) \times 1,30$$

Determinando entonces,

$$N_{Ref} = \frac{T \times \alpha}{CT}$$

² Basado en MCA 100-17

CT: Tiempo promedio utilizado por el ATCO para ejecutar todas las tareas necesarias para brindar el control de tránsito aéreo en una posición ATC (en segundos).

9.4.3 Fórmula para el cálculo del Número Pico (NPico)

El Npico es la capacidad de control simultáneo de aeronaves que un determinado sector ATC está en condiciones de mantener durante un máximo de 19 (diecinueve) minutos, continuos o no, dentro de una hora, a fin de atender un aumento de la demanda a corto plazo. Durante ese período, el ATCO podría experimentar una sobrecarga de trabajo controlada. Si se observa que la situación tiende a prolongarse, se deberían tomar medidas ATFM.

En el modelo matemático, el número de referencia debe ser tratado como un valor óptimo de capacidad al que se puede añadir un margen para llegar al NPico por un período de tiempo de hasta 19 minutos:

$$N_{pico} = \frac{T_{max} \times \alpha}{(TCom_{min} + TTS_{min}) \times 1,30}$$

El Tmax se obtiene por la fórmula $T_{max} = T + \sigma_T$ donde:

T: Tiempo de Permanencia en el sector

σ_T : Desviación Estándar de T

El TCommin se obtiene por $TCom_{min} = TCom - \sigma_{TCom}$ donde:

Tcom: Tiempo de Comunicaciones

σ_{TCom} : Desviación Estándar del Tcom

El TTSmin se obtiene por $TTS_{min} = TTS - \sigma_{TTS}$ donde:

TTS: Tiempo de Tareas Secundarias

σ_{TTS} : Desviación Estándar del TTS

Una Sigma (σ : desviación estándar) es equivalente a 68,3% de la representatividad de la muestra. Considerando que la probabilidad de variación causada por el uso de las σ de Tmax, TCommin y TTSmin es la misma, sucederá el 31,7% del tiempo (una hora) – lo equivalente a aproximadamente 19 (diecinueve) minutos.

9.4.4 Fórmula para la obtención de la Capacidad horaria del sector

La capacidad horaria del sector (CHS) es el número de aeronaves al que determinado sector ATC es capaz de proporcionar servicio de control de tránsito aéreo en el intervalo de una hora.

$$CHS = \frac{3.600 \times (0,683 \times N_{Ref} + 0,317 \times N_{pico})}{T}$$

La CHS representa la capacidad que tiene el sector ATC para hacer fluir el tránsito aéreo. Así, la fluidez del tránsito aéreo en un sector ATC será mayor cuanto mayor sea la CHS del ese sector.

La CHS varía de acuerdo a cuantas aeronaves pueden ser controladas de forma simultánea (complejidad del sector) y al tiempo de permanencia en el sector (T).

Por lo tanto, para aumentar la capacidad horaria del sector se debe reducir su complejidad y reducir los tiempos de permanencia en el sector.

9.5 Pasos para la recolección y el cálculo de capacidad de sector ATC

A continuación, se describirán los pasos para la recolección y cálculo de capacidad de Sector ATC.

La misma incluye ejemplos con planillas con datos ficticios a fin de facilitar la interpretación del llenado de las mismas.

Paso 1. Planificación de la recolección de los datos.

Para que se tenga éxito en la recolección de los datos para calcular la capacidad ATC es necesario analizar toda la información disponible respecto al funcionamiento del sector (Por ejemplo: la lista de turnos operativos, el manual de funcionamiento interno y libros o registros de turno de la dependencia ATC, etc). Los factores que puedan alterar la rutina deben ser tenidos en consideración para evitarse la recolección de datos cuando los mismos causen un impacto operativo considerable, dichos factores pueden ser:

- a) Épocas de mucha inestabilidad meteorológica;
- b) Operaciones militares;
- c) Eventos y días festivos;
- d) Mantenimiento de radar;
- e) Mantenimiento de ayudas a la navegación aérea (VOR, ILS etc.) y equipos de comunicación (VHF);
- f) Actualización de base de datos;
- g) Cambio de sistemas automatizados ATM;
- h) Estadística de volumen de tránsito en el periodo de recolección (media o alta demanda);
- i) Análisis de agrupamientos de sectores más utilizados en la dependencia ATC

Nota: A requerimiento se pueden realizar mediciones extraordinarias en épocas de alta demanda como eventos, días festivos, mantenimiento de equipamiento, a fines de obtener información específica sobre el comportamiento de las variables. Estos datos pueden servir para distintas etapas del proceso ATFM.

Análisis de agrupamientos de sectores y horarios de media y alta demanda por sector

Se debe solicitar a las dependencias ATC para análisis y planificación de mediciones, en donde considere necesario por la configuración de sectores, con antelación suficiente, un listado de los agrupamientos de los mismos para analizar la configuración de consolas operacionales, a fin de preparar la recolección de datos e identificar los horarios de media y alta demanda de tránsito en cada sector. Este paso no se considera necesario en caso de sectores poco complejos o donde la información esté disponible de otra fuente (por ejemplo, estadísticas). El proceso de medición es el mismo para sectores agrupados como desagrupados.

Ejemplo:

- a) Dependencia ATC: ACC ANYPORT (Sector 1).
- b) Período previsto para la recolección de audios: del 03/10/2017 al 03/11/2017.
- c) Período previsto para la recolección de datos: del 03/11/2017 al 12/11/2017.
- d) Horarios seleccionados con media o alta demanda de tránsito: de las 1130UTC a las 1330UTC y de las 2130UTC a las 2330UTC.

Paso 2. Recolección y tratamiento del Tiempo de Tareas Secundarias (TTS)

Tipos de TTS

- 1- Coordinación (otros controles, ayudante, supervisor)
- 2- Interacción con sistema de comunicaciones
- 3- Llenado de FPV y ordenamiento del tablero
- 4- Tratamiento de FPL
- 5- Interacción con Pantalla radar

Recolección del TTS del controlador ejecutivo

Cronometrar, en la dependencia ATC, al menos 35 mediciones de TTS de 180 segundos cada una para cada sector. Las mediciones deben cumplir con los siguientes criterios:

- a) Mínimo de cinco y máximo de diez mediciones de cada tipo de TTS de un mismo controlador;
- b) La recolección se debe hacer cuando la demanda sea igual a o mayor que un 50% (cincuenta por ciento) del número de referencia o momentos identificados de demanda media/alta;
- c) Para la recolección de hasta un 10% (diez por ciento) de las mediciones de un sector, se puede observar a un ATCO en instrucción (fase final). Los demás practicantes no deben ser observados;
- d) Dependiendo del sector a analizar, se recomienda un tiempo de recolección de 7 a 10 días;
- e) En sectores no radar, se podrá omitir o indicar otros tipos de TTS
- f) Deberán ser medidas (en segundos) todas las actividades inherentes a la prestación del ATS realizadas por el ATCO, excepto el tiempo de comunicaciones con las aeronaves, separando por tipo los TTS.

Recolección del TTS del controlador planificador

En casos donde, por el diseño de sector y metodología de trabajo utilizada, la influencia de las tareas del controlador planificador (ayudante) influye significativamente en la carga de trabajo del ATCO ejecutivo en frecuencia principal, se tomarán mediciones de TTS del planificador siguiendo los parámetros mencionados en el punto anterior. El valor encontrado de TTS y su desviación estándar se representará como un 20% ponderado de los TTS del sector³.

Las mediciones deben ser registradas en la Planilla CS01, a continuación:

³ Los especialistas podrán determinar una proporción diferente para ser ponderada, considerando las características propias de la dependencia

Planilla CS01
TIEMPO DE TAREAS SECUNDARIAS

Dependencia: ACC XXX Sector: S1

Fecha	C/A	S/A	INICIO (HHMM)	FINAL (HHM)	Tipo de TTS	Tiempo TTS (seg)	Observaciones	Densidad de tránsito						RECOLECT OR	ATCO
								Inicio			Final				
								VFR	IFR	Total	VFR	IFR	Total		
20/8	X		1300	1303	1	31.26		0	8	8	0	8	8	Juan Perez	Jose Perez
20/8	X		1305	1308	1	28.55		0	8	8	0	7	7	Juan Perez	Jose Perez
20/8	X		1307	1310	3	37.21		0	7	7	0	5	5	Juan Perez	Jose Perez
20/8	X		1309	1311	5	29.53		1	3	4	1	3	4	Juan Perez	Jose Perez

- Tipos de TTS**
- 1- Coordinación (otros controles, ayudante, supervisor)
 - 2- Interacción con sistema de comunicaciones
 - 3- Llenado de FPV y ordenamiento del tablero
 - 4- Tratamiento de FPL
 - 5- Interacción con Pantalla radar

C/A: Con controlador Ayudante/Planificador

S/A: Sin controlador Ayudante/Planificador

TIEMPO DE TAREAS SECUNDARIAS

Tratamiento de los tiempos recolectados

En caso de medir los TTS del planificador se agregarán de la siguiente manera al cálculo de TTS de sector:

$$\text{MediadeTTSporSector} = \frac{X_A * 80 + X_B * 20}{100} = xx \text{ seg}$$

X_A : Promedio de TTS del ATCO

X_B : Promedio de TTS del Ayudante.

Ejemplo:

Para encontrar el TTS del sector en una hora, debe calcularse el promedio de las mediciones de TTS por sector, multiplicar por 3600 segundos y dividir por 180 segundos, como se muestra a continuación:

$$\text{TTSporHora} = \frac{3.600 \times (\text{MediadeTTSporsector})}{180} = xx \text{ seg}$$

MediaTTS = Promedio (31.26, 28.55, 37.21, 29.53) = 31.64seg

TTSporHora = (3600 * 31.64) / 180 = 632.75seg

Para calcular el TTS por ACFT de cada muestra de T y TCom se divide el TTS en una hora por la cantidad de Aeronaves de cada muestra (n):

$$\text{TTSporACFT} = \frac{\text{TTSporHora}}{n} = xx \text{ seg}$$

Muestra 1: $632.75 / 8 = 79.09$

Muestra 2: $632.75 / 7 = 90.39$

Muestra 3: $632.75 / 5 = 126.55$

Muestra 4 : $632.75 / 4 = 158.19$

(...)

A continuación, se obtiene el Tiempo promedio de TTS y su desviación estándar:

Para conseguir el tiempo promedio se suman los TTS por ACFT y se multiplica por la cantidad de muestras recolectadas (35):

$$TTS_{promedio} = \frac{\sum (TTS_1 + TTS_2 + \dots + TTS_{35})}{35} = xxseg$$

Ejemplo: $TTS_{promedio} = \text{Promedio}(79.09, 90.39, 126.55, 158.19 (\dots)) = 113.56$

La desviación estándar resulta de la suma de las diferencias de cada TTS y el promedio de TTS obtenido en el paso anterior:

$$\sigma_{TTS} = \sqrt{\frac{\sum_{n=1}^{35} (TTS_n - TTS)^2}{n-1}}$$

Ejemplo: $\sigma_{TTS} = \sigma(79.09, 90.39, 126.55, 158.19 (\dots)) = 35.99$

Los resultados se insertarán en la Tabla 1.

Muestras	Tiempos promedio de TTS		Tiempos promedio de Permanencia en el sector (T)		Tiempos promedio de com por aeronave (TCom)	
Muestra 1	<i>TTS1</i>	31.26	<i>T1</i>		<i>TCom1</i>	
Muestra 2	<i>TTS2</i>	28.55	<i>T2</i>		<i>TCom2</i>	
Muestra 3	<i>TTS3</i>	37.21	<i>T3</i>		<i>TCom3</i>	
...	
...	
Muestra 35	<i>TTS35</i>	29.53	<i>T35</i>		<i>TCom35</i>	
Tiempo promedio	<i>TTS</i>	113.56	<i>T</i>		<i>TCom</i>	
Desviación estándar	σTTS	35.99	σT		$\sigma TCom$	

Tabla1. Medias y desviaciones estándar TTS

Paso 3. Recolección y tratamiento del Tiempo de Permanencia en el Sector (T)

Recolección del T

Registrar el horario de la primera y última comunicación (horario de ingreso y salida del sector en minutos) de las aeronaves en los periodos de mayor volumen de tránsito, separando por sector y/o grupo de sectores, en el intervalo de una hora continua. Cada hora continua representará una muestra. Los datos recolectados se cargarán en la Planilla (CS02) a continuación.

Tratamiento del T

Se deben sumar los tiempos de permanencia de las aeronaves que tienen primer y último contacto registrado. Luego, se debe dividir el total de tiempos por la cantidad de aeronaves consideradas (n).

De esta manera se consigue el promedio de cada muestra y el promedio general de todas las muestras. A continuación, se calculan las desviaciones estándar.

$$T_{porACFT} = \frac{T_1 + T_2 + \dots + T_{35}}{n} = \text{xx seg} \rightarrow \text{Entre todas las aeronaves de cada muestra, se obtiene promedio por muestra}$$

$$T_{porACFT} = \frac{T_1 + T_2 + \dots + T_{35}}{n} = \text{xx seg} \rightarrow \text{Entre todas las muestras se obtiene, T}$$

$$\sigma_T = \sqrt{\frac{\sum_{n=1}^{10} (T_n - T)^2}{n-1}}$$

Ejemplo: Muestra 1, acft 1 = 10:25:00 – 10:10:10 = 14.83min

Muestra 1, acft 2 = 10:24:25 - 10:11:00 = 13.42min

T_Muestra 1 = Promedio (14.83, 13.42 (...)) = 14.13min

T_Muestra 2 = 15.13min (Ejemplificado)

T = Promedio (T_Muestra 1, T_Muestra 2, (...)) T = 14.63min

$\sigma T = 0.71$

Los resultados encontrados se anotarán en la Tabla 2.

Muestras	Tiempos promedio de TTS		Tiempos promedio de Permanencia en el sector (T)		Tiempos promedio de com por aeronave (TCom)	
Muestra 1	$TTS1$	31.26	$T1$	14.13	$TCom1$	
Muestra 2	$TTS2$	28.55	$T2$	15.13	$TCom2$	
Muestra 3	$TTS3$	37.21	$T3$...	$TCom3$	
...	
...	
Muestra 35	$TTS35$	29.53	$T35$...	$TCom35$	
Tiempo promedio	TTS	113.56	T	14.63	$TCom$	
Desviación estándar	σTTS	35.99	σT	0.71	$\sigma TCom$	

Tabla 2. Media y desviaciones estándar T.

Nota: Se debe descartar el T en las siguientes situaciones: vuelos de inspección, vuelos de prácticas, aeronaves realizando esperas, vuelos locales, vuelos de periodismo, vuelos acrobáticos, grandes desviaciones derivadas de formaciones meteorológicas, espacios aéreos condicionados y cualquier otro evento que cambie el escenario y la circulación en el espacio aéreo analizado.

Paso 4. Recolección y tratamiento del Tiempo de Comunicación (TCom)

Recolección del TCom

Para obtener el TCom se siguen los mismos criterios de recolección del T y se van sumando las muestras hasta que se llegue a 35. Se utiliza un cronómetro o algún sistema automatizado disponible, para tomar los tiempos de comunicaciones entre el piloto y el ATCO en el periodo de una hora. Se registra el tiempo total de audio en las celdas de TCom *MIN* y *SEG* de la correspondiente Planilla CS02. Dicho valor, convertido a segundos, se dividirá por la cantidad de aeronaves que se comunicaron en esa hora. Así se obtiene el TCom de cada muestra.

Tratamiento del TCom

Se calcula para cada sector el promedio de todas las muestras y las respectivas desviaciones estándar de los tiempos de comunicación por aeronave:

$$TComporACFT = \frac{TCom_1 + TCom_2 + \dots + TCom_{35}}{n} = xxseg$$

$$\sigma_{TCom} = \sqrt{\frac{\sum_{n=1}^{35} (TCom_n - TCom)^2}{n-1}}$$

Estos resultados se anotarán en la Tabla 3.

Muestras	Tiempos promedio de TTS		Tiempos promedio de Permanencia en el sector (T)		Tiempos promedio de comunicación por aeronave (TCom)	
Muestra 1	<i>TTS1</i>	31.26	<i>T1</i>	14.13	<i>TCom1</i>	92.50
Muestra 2	<i>TTS2</i>	28.55	<i>T2</i>	15.13	<i>TCom2</i>	142
Muestra 3	<i>TTS3</i>	37.21	<i>T3</i>	...	<i>TCom3</i>	...
...
...
Muestra 35	<i>TTS35</i>	29.53	<i>T35</i>	...	<i>TCom35</i>	...
Tiempo promedio	<i>TTS</i>	113.56	<i>T</i>	14.63	<i>TCom</i>	117.25
Desviación estándar	σ_{TTS}	35.99	σ_T	0.71	σ_{TCom}	35.00

Tabla 3. Media y desviaciones estándar TCom.

Nota: En el análisis de los datos debe ser observado si en las muestras existen comunicaciones que han bloqueado la radiofrecuencia innecesariamente, causando un aumento excesivo en el TCOM.

Paso 5. Análisis de los resultados

Cálculo del NRef:

Luego de calcular los parámetros de TTS, T y TCom de cada sector dichos valores deben ser aplicados a la fórmula matemática, teniendo en cuenta el factor de convergencia que se utilizará. Por lo tanto, la capacidad de sectores ATC se calcula a partir del modelo matemático, indicado a continuación:

$$N_{Ref} = \frac{T \times \alpha}{(TCom + TTS) \times 1,30} = N^{\circ} \text{ ACFT}$$

Se debe comprobar la capacidad encontrada para el límite superior del intervalo anterior (Nn-1). Una vez encontrado este valor, se compararán ambos resultados y se utilizará el mayor.

Ejemplo: $N_{ref} = (14.63 * 1) / (117.25 + 113.56) * 1.3 = 2.92 = 3 \text{ acft}$

Cálculo Npico:

A partir del NRef encontrado, calcular el Npico, de acuerdo con la siguiente secuencia:

$$\text{Cálculo } T_{max} = T + \sigma_T$$

$$\text{Cálculo } TCom_{min} = TCom - \sigma_{TCom}$$

$$\text{Cálculo } TTS_{min} = TTS - \sigma_{TTS}$$

$$N_{pico} = \frac{T_{max} \times \alpha}{(TCom_{min} + TTS_{min}) \times 1,30}$$

De la misma forma que se procede con el NRef, se calcula el NPico con el límite superior del intervalo anterior del factor de convergencia, y se selecciona el más alto.

Ejemplo:

$$T_{max} = 14.63 + 0.71 = 15.33$$

$$T_{com_{min}} = 117.25 - 35 = 82.25$$

$$TTS_{min} = 113.56 - 35.99 = 77.57$$

$$N_{Pico} = (15.33 * 0.98) / (82.25 + 77.57) * 1.3 = 4.34 = 4 \text{ acft}$$

Cálculo de la Capacidad Horaria de Sector total:

A partir del NRef y del Npico será calculada la CHS (capacidad horaria del sector):

$$CHS = \frac{3.600(0,683N_{ref} + 0,317N_{pico})}{T}$$

Nota: Se debe comparar los resultados con la actual capacidad ATC y evaluar si estos resultados son coherentes con el volumen de tránsito que el sector puede soportar, y así establecer los valores de capacidad del Sector ATC recomendados.

Ejemplo:

$$CHS = (3600 (0.683 * 3 + 0.317 * 4)) / 14.63 = 13.61 = 14 \text{ acft/hr}$$

Optimización de la capacidad de los sectores ATC.

Se pueden crear o mejorar procedimientos operacionales para que se reduzcan los valores de las variables que determinan el Nref y Npico.

En caso de que se detecte un exceso en los valores de Tcom o TTS y se proponga un procedimiento operativo para su mejora, podrá ajustarse el valor del mismo al nuevo valor.

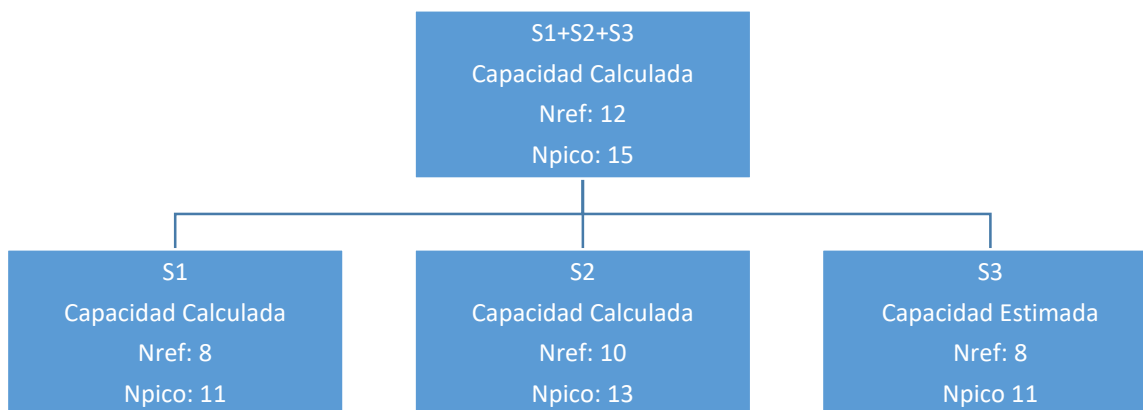
Ejemplo: Se detecta un sector en donde el Tiempo de Comunicación resulta excesivo y sin uso de fraseología estándar. Al proponer el uso de la misma podrá reemplazarse el valor del Tcom incluyendo el nuevo procedimiento y recalcular los valores de capacidad.

Capacidad estimada de los sectores ATC

Para el sector del cual no sea posible calcular la capacidad ATC debido a un número insuficiente de muestras (por permanecer, por ejemplo, constantemente agrupado), se determinará la capacidad estimada.

La misma será estimada en relación a los demás sectores que conformen la agrupación del sector principal.

Por ejemplo, en los sectores 1+2+3 se ha podido medir su capacidad con los 3 sectores agrupados, así como en los sectores 1 y 2 desagrupados, quedando el sector 3 sin haber sido podido calcular de forma individual.



En este ejemplo, el sector S3 tendrá su capacidad estimada igual o menor respecto a la calculada para los otros dos sectores con suficientes muestras. Se recomienda que la capacidad estimada solo sea declarada luego de un análisis entre expertos del sector y capacidad.

9.6 Parámetros de Medición para CTR o ATZ

Esta medición no debe considerarse como mandatorio; al observar ciertos sectores ATC, como Zonas de Control (CTR) y Zonas de Tránsito de Aeródromo (ATZ) de aeropuertos con gran densidad de tránsito, puede surgir la necesidad de analizarlos y calcular sus capacidades, a fines de planificación y buscando la mejora de las mismas.

Se analizará cada caso por separado, considerando cantidad de puestos, complejidad del espacio aéreo, dimensiones del mismo, cantidad e infraestructura de pistas y calles de rodaje, procedimientos utilizados, tipos de aeronaves que hacen uso del espacio aéreo.

Se diferenciarán los sectores ATC de acuerdo al servicio brindado, ya sea control de Aproximación, o de Aeródromo, con sus particularidades.

Se mantienen los parámetros empleados en las mediciones convencionales, con ciertas características singulares detalladas a continuación:

9.6.1 Tiempo de permanencia en el sector (T).

En el caso de CTR: por límites definidos, verticales y/o laterales hasta que deja de estar bajo el control del ATCO. En caso de ser APP hasta OM o al ingreso al circuito de tránsito, cuando se encuentren unificados los servicios de APP y AD hasta que se libera la pista. Para operaciones de despegue se considerará desde que ingresa a pista para despegar.

En el caso de ATZ: de acuerdo a límites definidos, si existen, o al ingreso del circuito de tránsito hasta que libera la pista activa. En caso de ida al aire, se considerará que continúa o ingresa nuevamente al sector, dependiendo el caso.

9.6.2 Tiempo de Comunicaciones (TCom).

Se tomará el tiempo desde que la aeronave esté en frecuencia del control de jurisdicción del sector a estudiar, incluyendo cuando la aeronave esté en la pista.

9.6.3 Tiempo de Tareas Secundarias.

Se aplicará el mismo procedimiento que en la recolección de los demás sectores ATC. En estos casos no es necesariamente relevante clasificar los tipos de TTS.

10 Orientaciones para mejoras de la capacidad de Sector

Habiendo comprendido el proceso de cálculo de Sector ATC es posible detectar oportunidades de mejora para la capacidad del sector:

Analizando la fórmula matemática de cálculo de Nref y CHS:

$$N_{Ref} = \frac{T \times \alpha_n}{(TCom + TTS) \times 1,30}$$
$$CHS = \frac{3.600 \times (0,683 \times N_{Ref} + 0,317 \times N_{pico})}{T}$$

Se puede observar que en la fórmula de Nref, en el nominador se encuentra el tiempo de permanencia en el sector y en el denominador la Carga de Trabajo del controlador dividida en Tiempos de Comunicación, Tiempos de Tareas Secundarias y un factor constante cognitivo. Esto significa que la cantidad de aeronaves que puede controlar un ATCO de forma simultánea depende de la cantidad de carga de trabajo que tenga que destinar a cada aeronave. Un valor T elevado proporcionará un Nref alto, pero en la capacidad horaria de sector al estar en el denominador no permitirá alcanzar una máxima capacidad. La mejor capacidad se encuentra a través de una baja carga de trabajo con un bajo valor de T (generando una alta renovación de aeronaves por un mismo sector).

Es entonces que se puede concluir que la máxima capacidad se alcanzará con la reducción de las variables de T, Tcom y TTS.

A continuación, se detallan ejemplos de mejoras en estas variables:

Mejoras en Tiempo de Permanencia de Sector (T):

Sectorización

Rediseño de trayectorias de ruta, SID/STARS

Mejoras en Tiempos de Comunicaciones (Tcom):

Estandarización de Fraseología

Uso de comunicación vía Datos cuando sea posible

Estandarización de Procedimientos ATS

Implementación de procedimientos instrumentales de vuelo con separaciones desde el diseño

Mejoras en Tiempos de Tareas Secundarias (TTS):

Estandarización de Procedimientos ATS

Uso de sistemas de coordinación automáticos

Uso de Fichas de progreso de vuelo electrónicas

11 Mejora a través del uso de datos para análisis e indicadores

Capacidad de Pista

Los procesos de medición de capacidad de pista y sector no deberían ser únicamente una búsqueda del resultado final del valor de capacidad, sino ser comprendidos como un proceso que además de un valor final en el mismo proceso se detectarán una gran cantidad de datos que pueden servir como base para medir futuras implementaciones y detectar oportunidades de mejora.

En el caso de pista uno de los datos directos que se obtienen son los de tiempo de ocupación de pista, por categoría de aeronave. Este dato sirve como referencia para medir cuantitativamente variaciones luego de haber realizado implementaciones en infraestructura o procedimientos operativos.

También partiendo de un total de 3600 segundos por hora, es posible calcular en base a la capacidad declarada y al uso real de la pista cuál es su % de utilización, para así visualizar la oportunidad de mejora disponible, por ejemplo:

TMOP: 106seg

Capacidad Declarada de Pista (Buffer = 1): 21acft/hr

Uso de Pista / Variables	Cantidad de Segundos con pista ocupada	% de segundos con pista ocupada	Cantidad de Segundos con pista libre	% de segundos con pista libre	Segundos entre operaciones sin utilización de pista
21 (100% CDP)	2226	62%	1374	38%	65
16 (80% CDP)	1696	47%	1904	53%	119

Como se puede observar en caso de usar el 100% de la capacidad declarada con un Buffer de 1, la pista estaría el 62% del tiempo ocupada, dejando un 38% libre. Esto se traduce en que, si se dividen los 1374 segundos que la pista estaría libre entre las 21 aeronaves que operan, entre cada operación existiría 65 segundos (Supuesto Aterrizaje – Despegue – Aterrizaje).

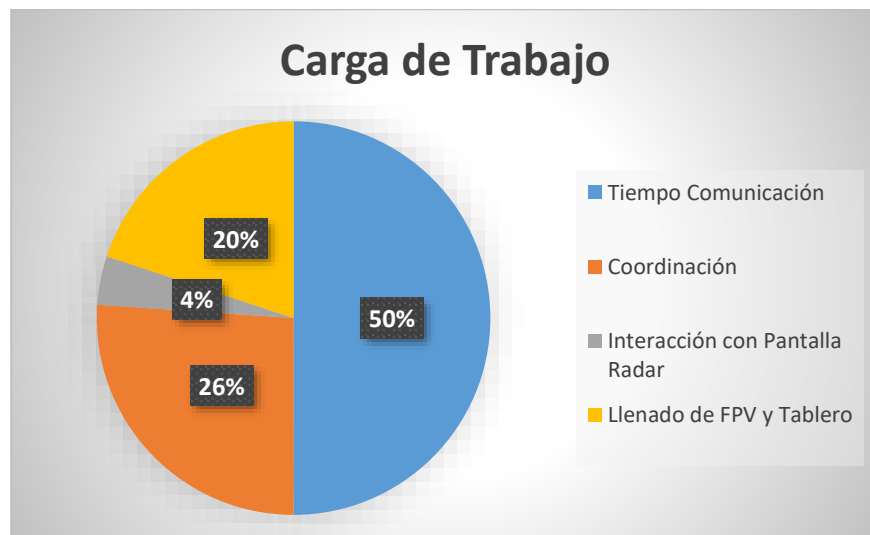
En base a distintos análisis se debería trabajar en reducir el valor de B para que tienda al mínimo posible.

Capacidad de Sector

En el caso de Capacidad de Sector, resulta valioso entender el motivo del valor de la Carga de Trabajo (Tcom + TTS).

En base a las recolecciones realizados del TCOM y el TTS con sus subcategorías es posible identificar la distribución de la carga de trabajo del controlador y de esta forma entender donde deberían ser enfocados los recursos para el incremento de la capacidad.

Por ejemplo:



Este tipo de acercamiento puede realizarse para cada actividad, tantas veces y con tanta profundidad sea necesaria. Cuanto más profundo logre analizarse, mayores serán las oportunidades de mejora.

También los valores nominales de las variables permiten realizar comparaciones con otros sectores para comprender el motivo de porque un sector tiene más o menos carga de trabajo que otro y descubrir mejores prácticas que puedan ser traspasadas de sector a sector.

12 APÉNDICES

12.4 APÉNDICE D – Ejemplo de cálculo de capacidad de pista

A continuación, se detalla un ejemplo del cálculo de capacidad de pista para el aeropuerto ANYPORT:

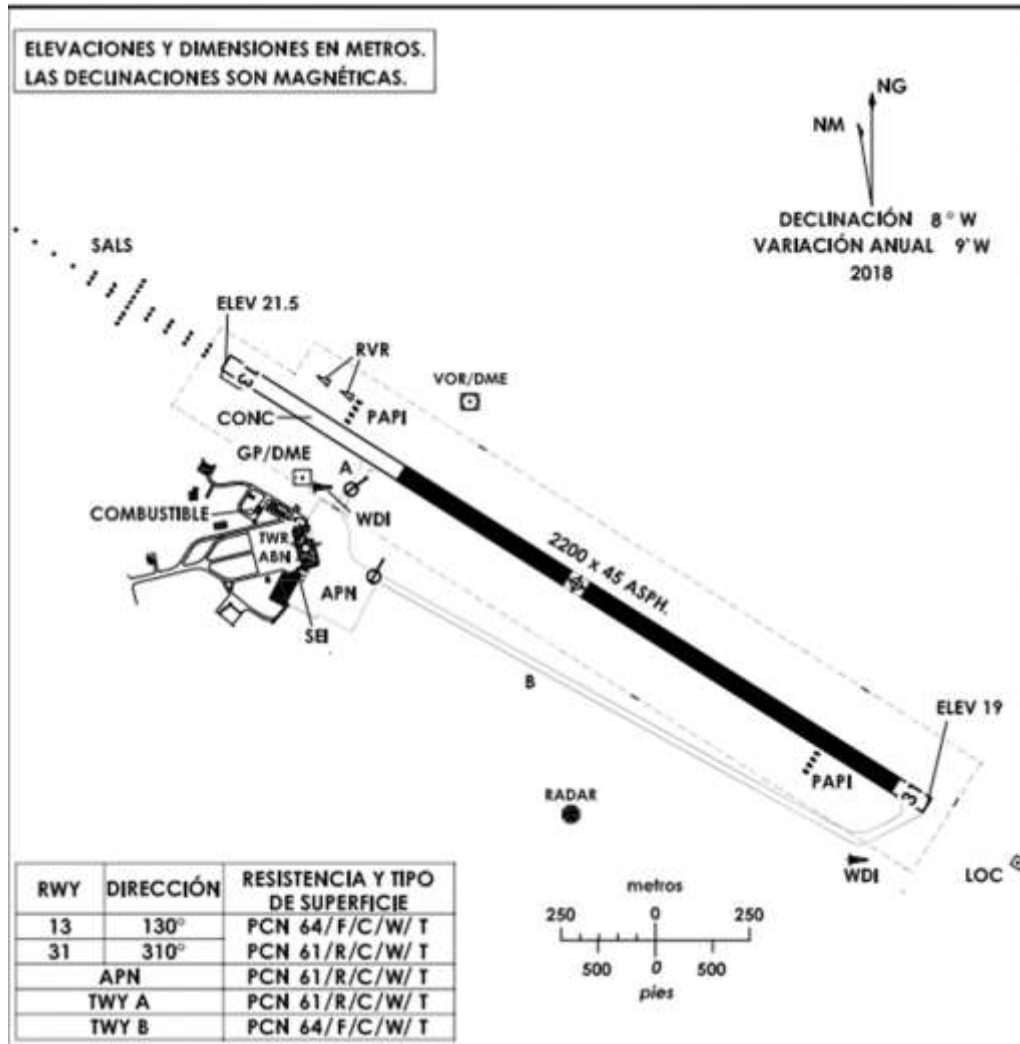


Ilustración 1. Plano de Aeródromo AnyPort

MOVIMIENTO MENSUAL DE AERONAVES

<i>MES</i>	PISTA 13	Pista 13	MOV. MENSUAL
<i>ENE</i>	5000	2500	7500
<i>FEB</i>	5153	2516	7669
<i>MAR</i>	5606	5618	11224
<i>ABR</i>	2154	5150	7304
<i>MAY</i>	2151	3000	5151
<i>JUN</i>	5108	6010	11118
<i>JUL</i>	7500	3000	10500
<i>AGO</i>	8000	2000	10000
<i>SEP</i>	5181	5205	10386
<i>OCT</i>	2055	3500	5555
<i>NOV</i>	5085	5085	10170
<i>DIC</i>	6505	1200	7705
TOTAL	59498	44784	104282

	% DE UTILIZACIÓN (PU)
A	57,05
B	42,95
TOTAL	100

CALLSIGN	ACFT	CAT	RWY	TIEMPO 5nm/THR	TIEMPO ARR	TIEMPO DEP
XXCMI	C152	A	13			55,22
XXCDK	C150	A	13			68,47
XXATE	C152	A	13			69,78
XXCJE	C152	A	13			72,93
XXCMI	C150	A	13			76,15
XXFOK	P46T	A	13			77,22
XXCMI	C150	A	13			83,72
XXCDW	C150	A	13			101,16
XXCZG	C152	A	13			161,28
XXCVK	C150	A	13			161,29
XXCJA	C152	A	13		42,40	
XXCMI	C150	A	13		48,06	
XXCML	C152	A	13		56,47	
XXCJA	C152	A	13		77,83	
XXATE	C152	A	13		78,19	
XXCDG	C150	A	13		100,31	
XXCMI	C150	A	13		110,73	
XXATE	C152	A	13	83,00		
XXCML	C152	A	13	156,97		
XXCMI	C150	A	13	206,78		
XXGPF	C182	B	13			47,33
XXGPF	C182	B	13			61,75
N85MV	BE58	B	13			75,10
KX7185	ATR76	B	13			109,87
KX7815	ATR76	B	13			137,10
KX7187	ATR76	B	13			148,97
XXMCZ	C210	B	13			158,15
XXCDW	C182	B	13			158,53
KX7187	ATR76	B	13			171,31
KX7183	ATR76	B	13			174,00
KX7183	ATR76	B	13			179,56
KX7185	ATR76	B	13			186,76
XXCBZ	BE20	B	13			189,35
KX7184	ATR76	B	13		72,15	
KX7182	ATR76	B	13		75,66	
KX7182	ATR76	B	13		75,91	
KX7811	ATR76	B	13		76,71	

CALLSIGN	ACFT	CAT	RWY	TIEMPO 5nm/THR	TIEMPO ARR	TIEMPO DEP
KX7184	ATR76	B	13		77,86	
KX7184	ATR76	B	13		83,47	
KX7184	ATR76	B	13		90,72	
XXGWT	AE50	B	13		95,73	
KX7184	ATR76	B	13	70,97		
N85MV	BE58	B	13	77,94		
KX7182	ATR76	B	13	80,9		
KX7182	ATR76	B	13	92,19		
KX7182	ATR76	B	13	132		
KX7184	ATR76	B	13	148,81		
KX7184	ATR76	B	13	235,91		
KX7184	ATR76	B	13	239,12		
XXGWT	AE50	B	13	78,95		
JZ2609	E190	C	13			62,41
JZ2628	E190	C	13			125,31
XXCPS	LJ45	C	13			128,10
XQBFS	LJ45	C	13			134,41
JZ2601	E190	C	13			152,00
JZ2609	E190	C	13			152,65
JZ2523	E190	C	13			155,03
XXFVZ	LJ60	C	13			158,59
JZ2623	E190	C	13			161,78
JZ2669	E190	C	13			169,78
JZ2625	E190	C	13			171,31
JZ2612	E190	C	13			177,94
JZ2601	E190	C	13			195,94
JZ2600	E190	C	13			160,43
JZ2640	E190	C	13		67,47	
JZ2668	E190	C	13		72,12	
JZ2600	E190	C	13		72,31	
JZ2640	E190	C	13		85,82	
JZ2608	E190	C	13		65,30	
JZ2613	E190	C	13		65,30	
JZ2622	E190	C	13		66,07	
JZ2637	E190	C	13		66,83	
JZ2601	E190	C	13		67,75	
JZ2608	E190	C	13		69,26	
JZ2608	E190	C	13		69,83	
JZ2601	E190	C	13		70,85	
JZ2629	E190	C	13		71,09	

CALLSIGN	ACFT	CAT	RWY	TIEMPO 5nm/THR	TIEMPO ARR	TIEMPO DEP
JZ2601	E190	C	13		71,23	
JZ2523	E190	C	13		75,19	
JZ2622	E190	C	13		75,34	
JZ2624	E190	C	13		77,37	
XQCFS	LJ45	C	13		81,91	
JZ2622	E190	C	13		82,11	
XQCPS	LJ45	C	13		82,81	
XQZZZ	B735	C	13		91,27	
XXFVZ	LJ60	C	13		94,55	
JZ2601	E190	C	13		215,07	
JZ2523	E190	C	13		216,29	
JZ2629	E190	C	13	125,05		
JZ2523	E190	C	13	125,37		
XXFVZ	LJ60	C	13	135,69		
JZ2608	E190	C	13	158,56		
JZ2601	E190	C	13	177,09		
XQCPS	LJ45	C	13	181,94		
JZ2601	E190	C	13	190,75		
XQBFS	LJ45	C	13	190,9		
JZ2523	E190	C	13	191,53		
JZ2622	E190	C	13	192,65		
JZ2637	E190	C	13	197,65		
JZ2640	E190	C	13	202,53		
JZ2608	E190	C	13	216,35		
JZ2624	E190	C	13	221,56		
JZ2622	E190	C	13	235,53		
JM1624	B737	C	13	258		
JZ2613	E190	C	13	280,47		
XKZZZ	B735	C	13	302,03		
JZ2604	E190	C	13	147,62		
JZ2668	E190	C	13	245,88		
XXS025	SYRA	A	31			61,30
XXKXN	C150	A	31			74,08
XXCMI	C150	A	31			83,59
XXS025	SYRA	A	31			85,75
XXFVQ	C150	A	31			90,25
XXCDG	C150	A	31			92,53
XXAMI	C150	A	31			92,59
XXBFS	C152	A	31			101,28
XXGPK	SYRA	A	31			101,37

CALLSIGN	ACFT	CAT	RWY	TIEMPO 5nm/THR	TIEMPO ARR	TIEMPO DEP
XXZRW	C150	A	31			111,19
XXMCI	C150	A	31			112,06
XXJIZ	PA28	A	31			126,75
XXCMI	C150	A	31			128,40
XXHKC	C150	A	31			139,03
XXHKJ	PA39	A	31			166,78
XXAMI	C152	A	31		90,83	
XXCMI	C150	A	31		91,57	
XXS025	SYRA	A	31		95,84	
XXHKJ	PA39	A	31		98,52	
XXZRW	C150	A	31		103,66	
XXKXN	C150	A	31		108,75	
XXCMI	C150	A	31		117,16	
XXCMI	C150	A	31		118,32	
XXFVQ	C150	A	31		121,44	
XXCDG	C150	A	31		123,84	
XXIQI	C150	A	31		126,90	
XXCDG	C150	A	31		146,17	
XXCDG	C150	A	31		164,47	
XXCDG	C150	A	31	50		
XXAMI	C150	A	31	67,75		
XXCDG	C150	A	31	74,69		
XXCMI	C150	A	31	91,07		
XXCMI	C150	A	31	95,72		
XXGWT	AE50	B	31			56,69
XXWDR	C560	B	31			61,87
KX7187	ATR76	B	31			62,60
KX7187	ATR76	B	31			69,10
KX7183	ATR76	B	31			73,78
KX7185	ATR76	B	31			82,22
KX7183	ATR76	B	31			84,59
KX7183	ATR76	B	31			88,47
XXGPF	C182	B	31		70,37	
KX7184	ATR76	B	31		70,92	
KX7182	ATR76	B	31		74,93	
KX7182	ATR76	B	31		77,01	
KX7180	ATR76	B	31		93,46	
XXCBZ	BE20	B	31		97,32	
XXWDR	C560	B	31		101,10	
XXCZG	C150	B	31		163,69	

CALLSIGN	ACFT	CAT	RWY	TIEMPO 5nm/THR	TIEMPO ARR	TIEMPO DEP
XXWDR	C560	B	31	107,68		
KX7182	ATR76	B	31	254,7		
KX7180	ATR76	B	31	278,91		
KX7182	ATR76	B	31	289,53		
KX7184	ATR76	B	31	303,97		
JZ2601	E190	C	31			56,60
JZ2600	E190	C	31			58,57
JZ2609	E190	C	31			60,29
JZ2600	E190	C	31			61,03
JZ2628	E190	C	31			61,81
JM1625	B737	C	31			66,28
JZ2605	E190	C	31			68,16
JZ2623	E190	C	31			69,72
XXBXD	LJ45	C	31			70,21
JZ2623	E190	C	31			77,22
JZ2600	E190	C	31			77,85
JZ2609	E190	C	31			78,56
JZ2603	E190	C	31			81,61
JZ2603	E190	C	31			83,03
JZ2678	E190	C	31			92,25
JZ2623	E190	C	31			98,66
JZ2603	E190	C	31			100,30
JZ2600	E190	C	31			97,34
JZ2522	E190	C	31			99,40
JZ2601	E190	C	31		61,78	
JZ2640	E190	C	31		64,93	
JZ2323	E190	C	31		66,38	
JZ2622	E190	C	31		74,29	
JZ2523	E190	C	31		75,06	
JZ2608	E190	C	31		77,33	
JZ2622	E190	C	31		78,18	
JZ2640	E190	C	31		81,58	
JZ2668	E190	C	31		81,82	
JZ2668	E190	C	31		84,43	
JZ2640	E190	C	31		85,88	
JZ2600	E190	C	31		56,56	
JZ2600	E190	C	31		77,84	
JZ2600	E190	C	31		92,82	
JZ2640	E190	C	31	180,53		
JZ2622	E190	C	31	189,94		

CALLSIGN	ACFT	CAT	RWY	TIEMPO 5nm/THR	TIEMPO ARR	TIEMPO DEP
JZ2523	E190	C	31	223,88		
JZ2601	E190	C	31	247,72		
JZ2668	E190	C	31	272,81		
JZ2523	E190	C	31	274,82		
JZ2640	E190	C	31	281,47		
JZ2600	E190	C	31	220,59		
JZ2600	E190	C	31	252,03		

Paso 1: En Tabla previa

Paso 2:

MTTOP:

RWY	13		31	
CAT	DEP	ARR	DEP	ARR
A	92,7220	73,4271	104,4633	115,9592
B	138,2908	81,0263	72,4150	93,6000
C	150,4057	86,3808	76,7837	75,6343

MATOP RWY 13 CAT-A: $(92.7720 + 73.4271) / 2 = 83.0746\text{seg}$

MATOP RWY 13 CAT-B: $(138.2908 + 81.0263) / 2 = 109.6585\text{seg}$

MATOP RWY 13 CAT-C: $(150.4057 + 86.3808) / 2 = 118.39325\text{seg}$

MATOP RWY 31 CAT-A: $(104.4633 + 115.9592) / 2 = 110.2125\text{seg}$

MATOP RWY 31 CAT-B: $(72.4150 + 93.6000) / 2 = 83.0075\text{seg}$

MATOP RWY 31 CAT-C: $(76.7837 + 75.6343) / 2 = 76.209 \text{ seg}$

MATOP		
CAT/RWY	13	31
A	83,0746	110,2113
B	109,6585	83,0075
C	118,3933	76,2090

Paso 3:

MIX	Vuelos	%
A	77	28,73
B	65	24,25
C	126	47,01
Total	268	100

Paso 4:

TMOP 13:

$$TMOP = \frac{\sum MATOP_{CAT X} * MIX_{CAT X}}{100}$$

$$TMOP 13 = (83.0746 * 28.73 + 109.6585 * 24.25 + 118.3933 * 47.01) / 100 = 106.12723\text{seg}$$

$$TMOP 31 = (110.2113 * 28.73 + 83.0075 * 24.25 + 76.2090 * 47.01) / 100 = 87.6272\text{seg}$$

Paso 5:

$$CFP 13: 3600 / 106.12723 = 33.9215 = 33\text{acft/hr}$$

$$CFP 31: 3600 / 87.6272 = 41.0831 = 41\text{acft/hr}$$

Paso 6:

$$TM = \frac{\sum T_{CAT X}}{N^{\circ} ACFT_{CAT X}}$$

RWY	13	31
CAT	OM	OM
A	148,9167	75,8460
B	128,5322	246,9580
C	198,8575	238,1989

Paso 7:

$$VAA = \frac{SAF}{TMA}$$

$$VAB = \frac{SAF}{TMB}$$

$$VAC = \frac{SAF}{TMC}$$

$$VAD = \frac{SAF}{TMD}$$

$$VAE = \frac{SAF}{TME}$$

SAF = 5nm

VA	RWY	
	13	31
A	0,03357583	0,06592305
B	0,03890075	0,02024636
C	0,02514363	0,02099086

Paso 8:

$$VM13: (0.03357583 * 28.73 + 0.03890075 * 24.25 + 0.02514363 * 47.01) =$$

0,03090293 nm/seg

VM31: $(0.06592305 * 28.73 + 0.02024636 * 24.25 + 0.02099086 * 47.01) = 0,03371991$ nm/seg

Paso 9:

$$SM = 2 * TMOP * VM$$

$$SM13 = 2 * 106.12723 * 0,03090293 = 6,55928464 \text{nm}$$

$$SM31 = 2 * 87.6272 * 0,03371991 = 5,90956305 \text{nm}$$

$$SS = TMOP * VM * B$$

$$SS13 = 106.12723 * 0,03090293 * 1 =$$

$$SS31 = 87.6272 * 0,03371991 * 1 =$$

$$ST = SM + SS$$

$$ST13: 9,83892696 \text{nm}$$

$$ST31: 8,8643 \text{nm}$$

Paso 10:

$$TMST = \frac{ST}{VM}$$

$$\text{TMST 13: } 9,83892696 / 0,03090293 = 318,38169$$

$$\text{TMST 31: } 8,8643 / 0,03371991 = 262,881586$$

Paso 11:

$$\text{A13: } 3600 / 318,38169 = 11.307 = 11 \text{acft/hr}$$

$$\text{A31: } 3600 / 262,881586 = 13.694 = 13 \text{ acft/hr}$$

Paso 12:

$$D = A - 1$$

$$\text{D13} = 11 - 1 = 10 \text{ acft/hr}$$

$$\text{D31} = 13 - 1 = 12 \text{ acft/hr}$$

Paso 14:

CTP: A + D

CTP13: $11 + 10 = 21$ acft/hr

CTP31: $13 + 12 = 25$ acft/hr

12.5 APÉNDICE E – Cálculo de las capacidades de conjuntos de pistas

En algunos escenarios, puede resultar útil en un contexto de planificación estratégica poder ponderar las capacidades físicas y teóricas obtenidas respecto a las utilidades de cada pista de manera tal de obtener un único valor para el conjunto de pistas.

Para realizar este cálculo se utilizarán los valores de capacidad física y teórica por pista ya obtenidos y los % de utilización anual de cada cabecera.

Ejemplo

Porcentual de utilización de pista (PU)

Índice calculado a partir del movimiento total mensual, obtenido por medio de un muestreo conteniendo datos referentes al período de un año. La siguiente tabla muestra un ejemplo ilustrativo del cálculo del porcentaje de utilización de pista:

MOVIMIENTO MENSUAL DE AERONAVES

MES	PISTA 13	Pista 31	MOV. MENSUAL
ENE	5000	2500	7500
FEB	5153	2516	7669
MAR	5606	5618	11224
ABR	2154	5150	7304
MAY	2151	3000	5151
JUN	5108	6010	11118
JUL	7500	3000	10500
AGO	8000	2000	10000
SEP	5181	5205	10386
OCT	2055	3500	5555
NOV	5085	5085	10170
DIC	6505	1200	7705
TOTAL	59498	44784	104282

PISTA	% DE UTILIZACIÓN (PU)
A	57,05
B	42,95
TOTAL	100

De esta forma se puede obtener un valor para el Conjunto de Pistas tanto físico como teórico:

Capacidad Física de Conjunto de Pistas (CFCP):

$$CFCP = \sum \frac{CFP_{PISTA X} * \%UTIL_{PISTA X}}{100}$$

CFCP: $(33 * 57.05 + 41 * 42.95) / 100 = 36.997 = 36$ acft/hr

Capacidad Teórica de Conjunto de Pistas (CTCP):

$$CTCP = \sum \frac{CTP_{PISTA X} * \%UTIL_{PISTA X}}{100}$$

CTCP: $(21 * 57,05 + 25 * 42,95) / 100 = 22.71 = 22$ acft/hr
