

**INFORME DE SEGUIMIENTO INICIAL
AL AVANCE IMPLEMENTACIÓN DEL
SISTEMA DE GESTIÓN DE CALIDAD
DE METEOROLOGÍA**

OBJETIVO:

Realizar el seguimiento al avance del proceso de implantación del Sistema de Gestión de la Calidad de Meteorología, basados en lo establecido Normativa 3 “Servicio Meteorológico para la Navegación Aérea” y los requisitos establecidos en la Norma ISO 9001:2008 “Sistemas de gestión de la calidad – Requisitos”.

ALCANCE:

El alcance del seguimiento al avance del sistema de gestión de la calidad de meteorología, abarca los procesos MET involucrados para la prestación del Servicio Meteorológico para la Navegación Aérea

ANTECEDENTES




En la Normativa 3 “Servicio Meteorológico para la Navegación Aérea” indica que la Autoridad Aeronáutica se asegurará que se establezca y aplique un sistema de calidad que comprenda los procedimientos, procesos y recursos requeridos para suministrar la gestión de calidad de la información meteorológica.

Normativa 3, también indica que el sistema de calidad establecido debe estar conforme a lo requerido en la Norma ISO 9001:2008 “Sistema de gestión de la calidad”.

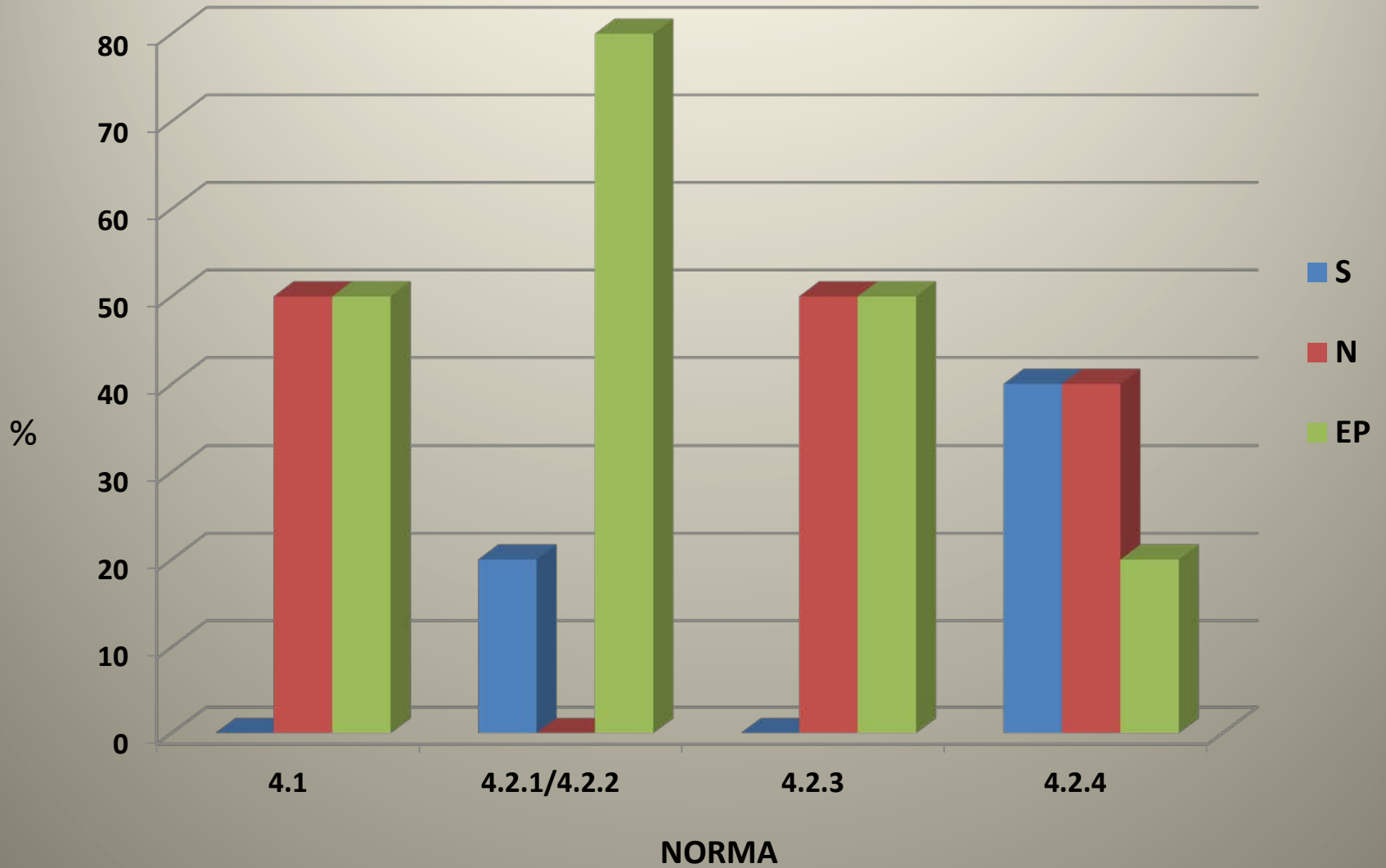
SEGUIMIENTO

Para el seguimiento se realizaron reuniones de trabajo con el Director de Navegación Aérea, Director de Planificación y Gestión de Calidad, Responsable del Servicio de Meteorología Aeronáutica y el Coordinador del SGC MET, donde se aplicó la lista de verificación de cumplimiento de requisitos para la implementación del sistema de gestión de la calidad de acuerdo a la norma ISO 9001:2008 para determinar el avance del SGC MET.

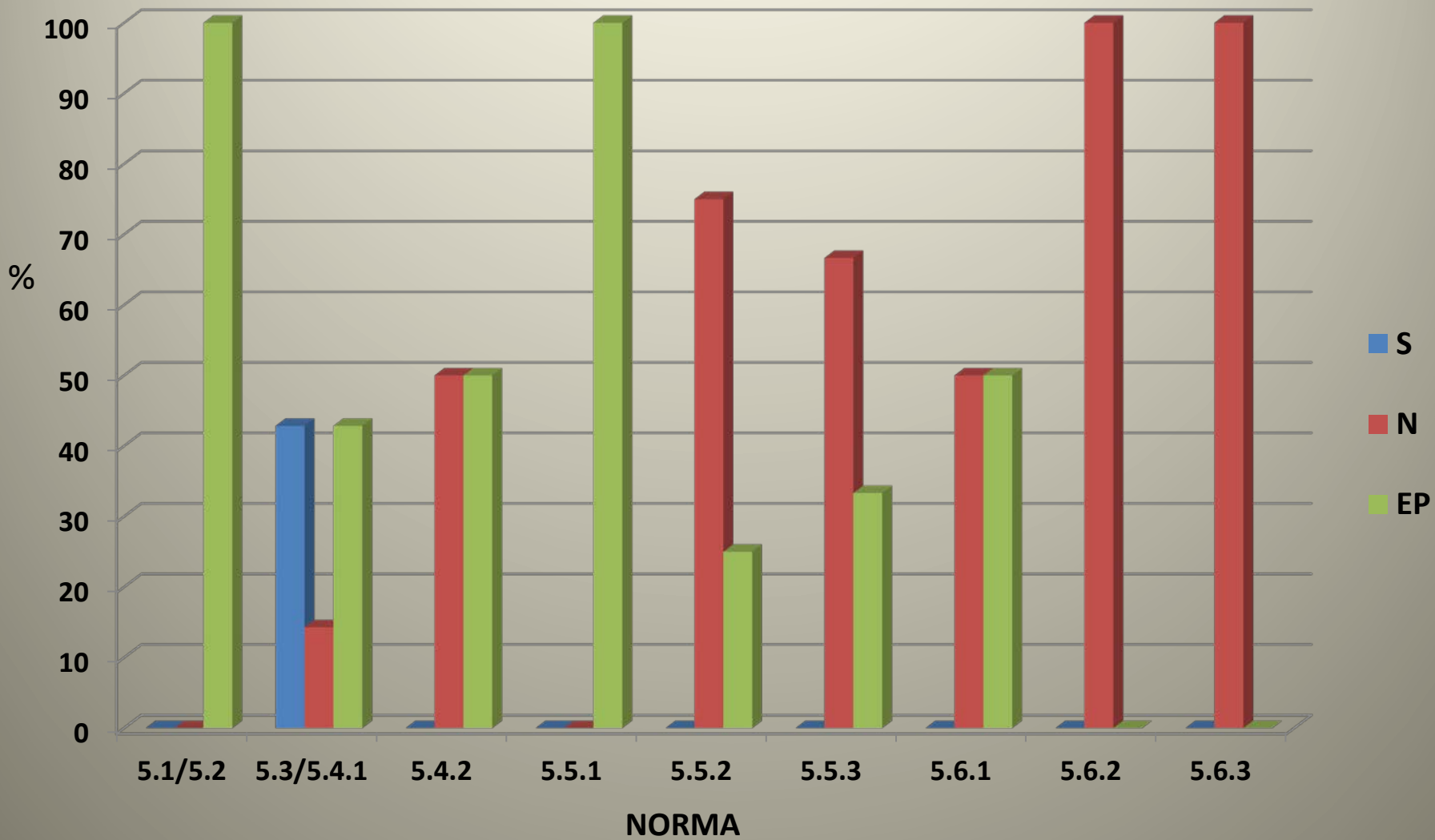
Control:

 S	SI
 N	NO
 EP	En Proceso

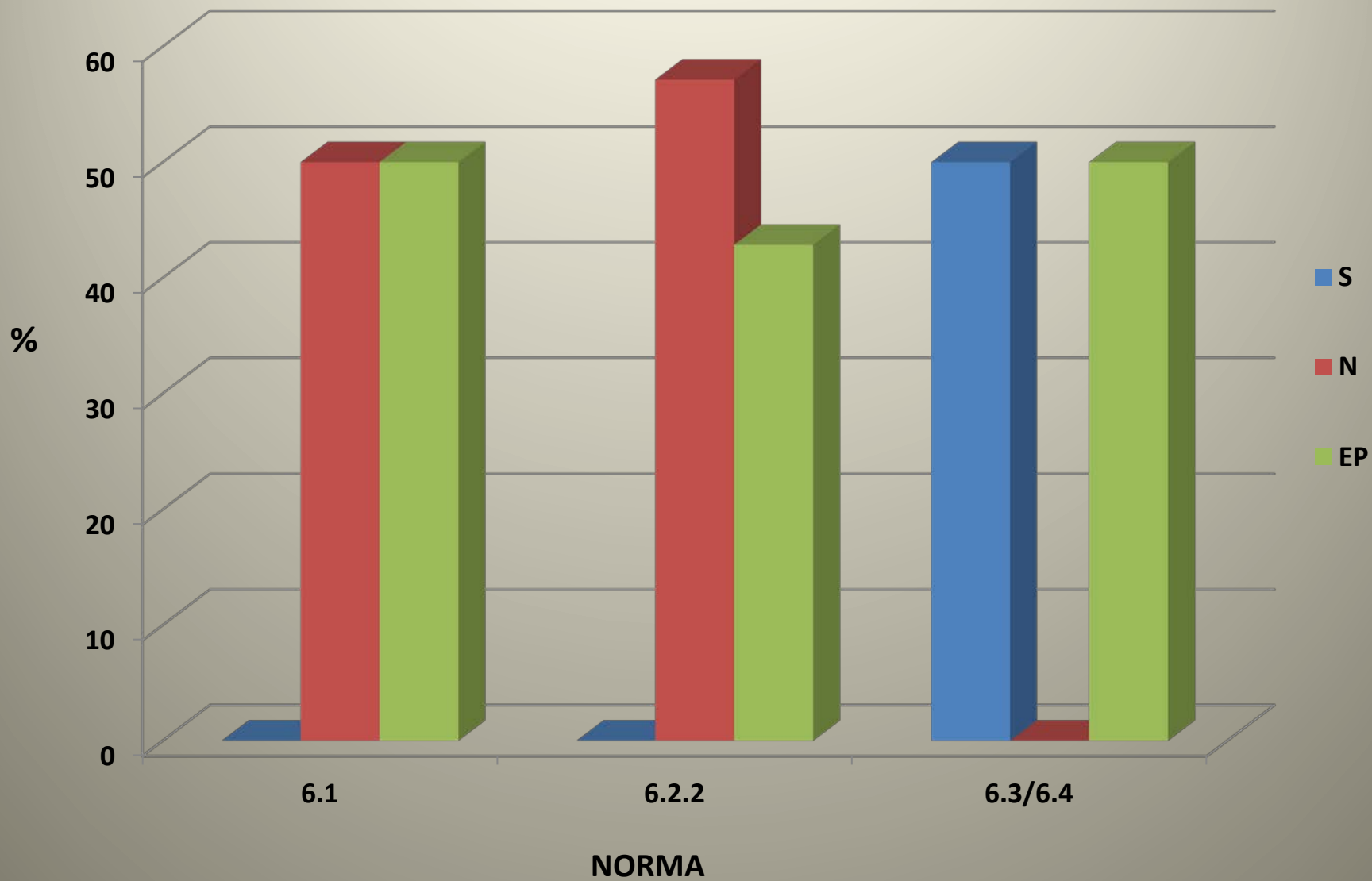
4. SISTEMAS DE GESTIÓN



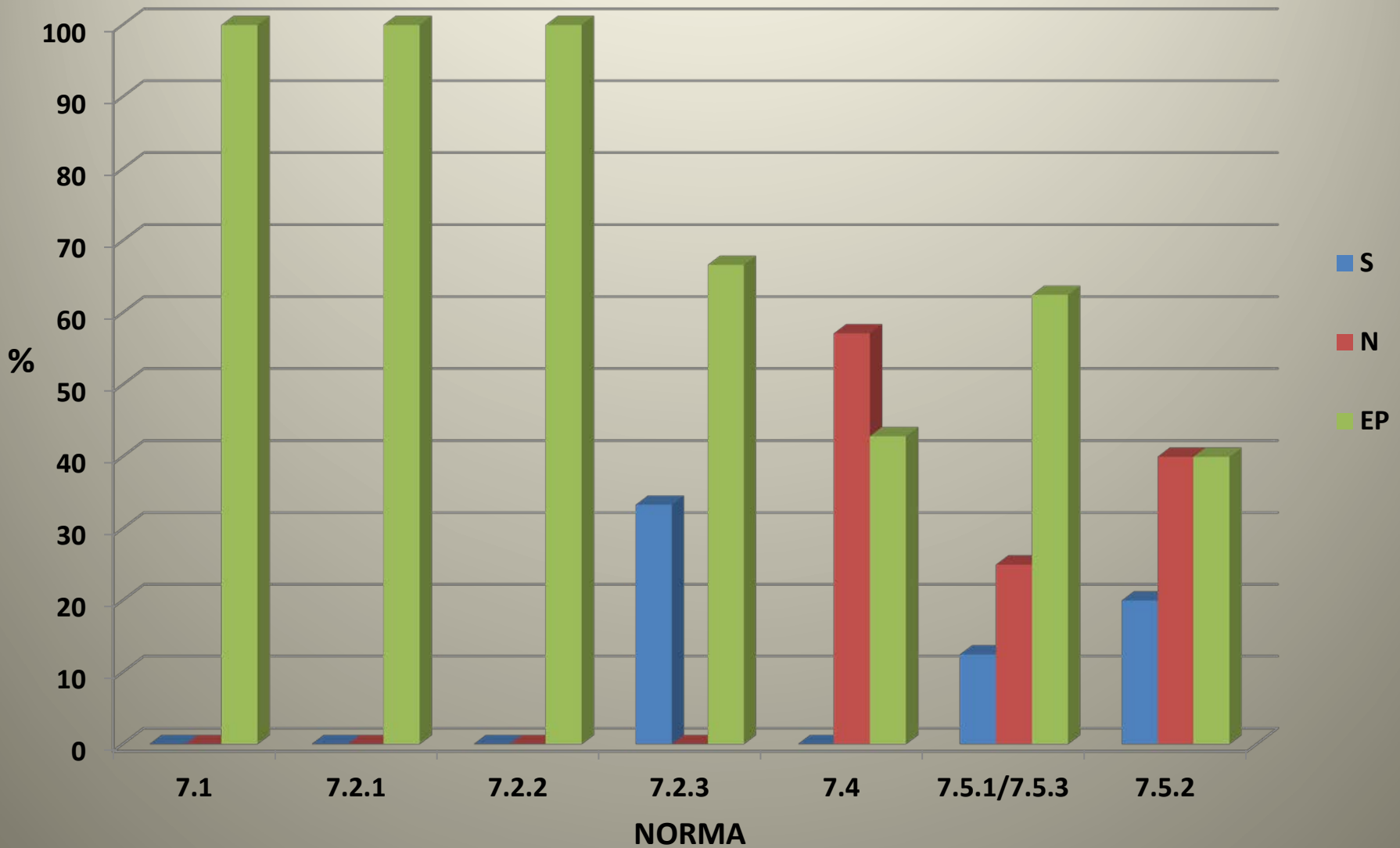
5. RESPONSABILIDADES DE LA DIRECCIÓN



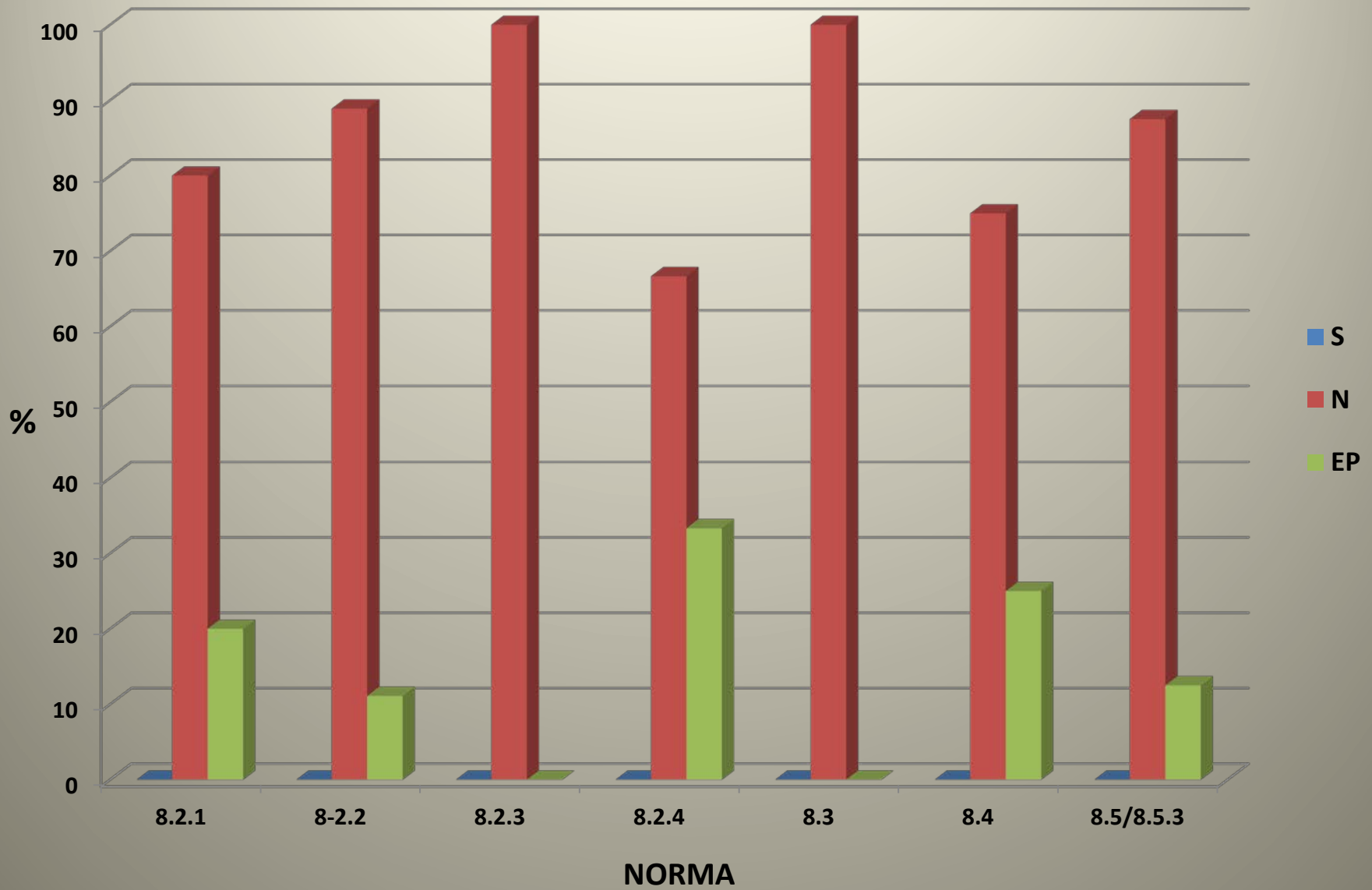
6. GESTIÓN DE LOS RECURSOS



7 REALIZACIÓN DEL PRODUCTO / SERVICIO



§ MEDICIÓN, ANÁLISIS Y MEJORA



CONCLUSIÓN

Podemos decir que de acuerdo al análisis realizado en todo el conjunto de la normas. Los porcentajes de cumplimiento resulta de la siguiente manera:

Control:

7%	SI
48%	NO
45%	En Proceso