



危险物品专家组 (DGP)

第二十六次会议

2017年10月16日至27日，蒙特利尔

议程项目 2： 拟定对《危险物品安全航空运输技术细则》(Doc 9284 号文件)的修订建议，以便纳入 2019 年 — 2020 年版

修改特殊规定 A67

(由D. Brennan提交)

摘要

本工作文件提议修改特殊规定 A67，以便与联合国规章范本特殊规定 238 的文字一致。

危险物品专家组的行动: 请危险物品专家组考虑按本工作文件附录所示修改特殊规定 A67 的文字。如获同意，将按本工作文件附录所示对包装说明 872 和表 8-1 第 5 项作继发修订。

1. INTRODUCTION

1.1 In Table 3-1, the entry for UN 2800 — **Batteries, wet, non-spillable** has a number of special provisions assigned, one of which being Special Provision A67, which reads as follows:

- ≠ A67 (≈238) Non-spillable batteries meeting the requirements of Packing Instruction 872 are not subject to these Instructions when carried as cargo if, at a temperature of 55°C, the electrolyte will not flow from a ruptured or cracked case. The battery must not contain any free or unabsorbed liquid. Any electrical battery or battery powered device, equipment or vehicle having the potential of dangerous evolution of heat must be prepared for transport so as to prevent:
- a short circuit (e.g. in the case of batteries, by the effective insulation of exposed terminals; or, in the case of equipment, by disconnection of the battery and protection of exposed terminals); and
 - unintentional activation.

The words "not restricted" and the special provision number A67 must be provided on the air waybill when an air waybill is issued.

*仅提供了摘要和附录的翻译。

1.2 The basis for A67 comes from special provision 238 in the UN Model Regulations. However, as indicated in Table 3-2 the wording of A67 is only approximately the same as Special Provision 238. The major difference between A67 and 238 is that the conditions under which a battery may be considered as non-spillable, the vibration test and pressure differential test, are set out in Packing Instruction 872 in the Technical Instructions, whereas in the UN Model Regulations these tests form part of the special provision.

1.3 The tests mentioned are those that allow for a battery to be classified as UN 2800 — **Batteries, wet, non-spillable** and as such it is believed that they correctly must be part of the special provision as this forms part of the determination of the assignment to the correct UN number and proper shipping name. To have what is effectively classification criteria in a packing instruction is incorrect as the packing instruction only applies to batteries that have been classified as UN 2800.

1.4 To address this it is proposed to revise the wording of Special Provision A67 to that of special provision 238 in the UN Model Regulations by bringing into A67 the wording of the vibration and pressure differential tests. This text would then be deleted from Packing Instruction 872.

2. ACTION BY THE DGP

2.1 The DGP is invited to revise Special Provision A67 as shown in the appendix to this working paper. If this is agreed then there will be consequential amendments to Packing Instruction 872 and to Table 8-1, item 5 as shown in the appendix to this working paper.

附录

对《技术细则》第3部分的拟议修订

第3部分

危险物品表，特殊规定和限制数量与例外数量

...

第3章

特殊规定

...

表 3-2 特殊规定

本细则 UN

A67 (≈238) 电池在以下的振动试验和压差试验中，如果没有电池液流出，可认为是防漏型电池。

振动试验：将电池夹紧在振动机的台板上，进行简谐振动，振幅为 0.8 mm(最大总偏移 1.6 mm)，频率在 10 Hz 至 55 Hz 之间以每分钟 1 Hz 的速度变化。对于电池放置的每一取向(振动方向)，在整个频率范围内往返移动 95±5 分钟，要用指定范围内的任何频率进行试验。电池必须取三个互相垂直的放置朝向进行试验(包括充装口和排气口向下的倒置朝向)，每种取向的试验时间相等。

压差试验：振动试验结束后，将电池置于 24℃±4℃的环境下，承受不少于 88 kPa 的压差 6 小时。电池必须取三个互相垂直的放置朝向进行试验(包括充装口和排气口向下的倒置朝向)，每种取向的试验时间至少为 6 小时。

注：机械设备或电子设备上作为整体部件的操作所必需的防漏型电池，必须牢固地安装在设备的电池盒中并采取保护措施避免损坏和短路。

满足包装说明 872 要求的密封型电池，如果在 55℃ 的温度条件下，电解液不会流出破裂的外壳，作为货物运输时可不受本细则限制。电池不得包含任何游离液体或未吸收的液体。具有潜在放热危险性的任何带电电池或以电池为动力的装置、设备或车辆必须做好运输准备，以防止下列情形：

- a) 短路现象(例如：对于电池，对裸露的电极做有效的绝缘处理；对于设备，断开电池的连接，对裸露的电极做绝缘保护)；和
- b) 意外启动。

在发布航空货运单时，货运单上必须标明“不受限制”的字样和特殊规定号 A67。

对包装说明872的继发修订

第4部分

包装说明

...

第10章

第8类 — 腐蚀性物质

...

10.1 包装说明

...

包装说明872

客机和货机运输UN 2800

一般要求

必须符合第4部分第1章的要求，其中包括：

1) 相容性要求

- 物质必须按照4; 1.1.3的要求与其包装相容。
- 金属包装必须抗腐蚀或有防腐措施。

2) 封闭要求

- 封闭必须符合4; 1.1.4的要求。

组合包装				单一包装
联合国编号和运输专用名称	包装条件	每个包装件 总量 — 客机	每个包装件 总量 — 货机	
UN 2800 Batteries, wet, non-spillable 蓄电池，湿的，密封的	电池必须防止短路，必须牢固地装入坚固的外包装。	无限制	无限制	否

组合包装的外包装（见6;3.1）

箱

桶

方桶

坚固的外包装

试验

电池在以下的振动试验和压差试验中，如果没有电池液流出，可认为是防漏型电池。

振动试验：将电池夹紧在振动机的台板上，进行简谐振动，振幅为0.8 mm（最大总偏移1.6 mm），频率在10 Hz至55 Hz之间以每分钟1 Hz的速度变化。对于电池放置的每一取向（振动方向），在整个频率范围内往返移动95±5分钟，要用指定范围内的任何频率进行试验。电池必须取三个互相垂直的放置朝向进行试验（包括充装口和排气口向下的倒置朝向），每种取向的试验时间相等。

压差试验：振动试验结束后，将电池置于24°C±4°C的环境下，承受不少于88 kPa的压差6小时。电池必须取三个互相垂直的放置朝向进行试验（包括充装口和排气口向下的倒置朝向），每种取向的试验时间至少为6小时。

注：机械设备或电子设备上作为整体部件的操作所必需的防漏型电池，必须牢固地安装在设备的电池盒中并采取保护措施避免损坏和短路。

第 8 部分

有关旅客和机组成员的规定

...

表 8-1 关于旅客或机组成员携带的危险物品的规定

用品或物品	位置			需经运营人批准	必须向机长通报	限制
	交运行李	手提行李	随身携带			
医疗必需品						
...						
5) 供由于身患残疾、健康或年龄问题或暂时性的行动困难(如腿断了)而行动不便的旅客使用的用防漏型湿电池或符合特殊规定 A123 或 A199 要求的电池作为驱动的助行器(如轮椅)	是	否	否	是	(见 5d iv))	a) 防漏型湿电池必须符合特殊规定 A67 或包装说明 872 的振动和压力差测试的要求; ...
...						